

Atlas Copco Compresores transportables



XAS 137 XAHS 107

Ampliamos nuestra gama.

Diseñados para ser realmente versátiles, sus pequeñas dimensiones y el peso reducido permiten al operario transportar fácilmente el compresor de un lugar de trabajo a otro. El diseño de la carrocería proporciona un acceso excepcional a todos los puntos de mantenimiento y servicio. Tanto el XAS 137 como el XAHS 107 cumplen los criterios de las directivas más actuales sobre emisiones de escape y ruido.



Atlas Copco

Compactos, versátiles y fáciles de usar.

Los XAS 137 y XAHS 107 están diseñados para ofrecer una auténtica versatilidad gracias a sus reducidas dimensiones y sus controles fáciles de usar. Su excepcional fiabilidad y eficiencia les permite trabajar en una gran variedad de aplicaciones, en los entornos de trabajo más difíciles. Los usos de estas unidades incluyen el accionamiento de martillos neumáticos, herramientas de construcción, chorreado de arena o su empleo como máquinas de alquiler. Hay disponible una gran cantidad de opciones que permiten adaptar estas unidades para acometer una gran variedad de aplicaciones, desde las más simples hasta las más complejas.

A pesar de sus reducidas dimensiones, estos compresores proporcionan un acceso excepcional a todos los puntos de mantenimiento y servicio. Son accionados por motores diesel que cumplen o bien la norma COM 2 (C2) o la reciente COM 3 (C3), lo cual asegura unos bajos costes de operación y un alto valor de reventa.

Los compresores Atlas Copco están fabricados especialmente para ofrecer fiabilidad y sencillez de mantenimiento, proporcionando muchos años de funcionamiento sin problema alguno.

Datos técnicos

Tipo		XAS 137 C2	XAS 137 C3	XAS 137 DdG	XAHS 107 C2	XAHS 107 C3
Presión de trabajo efectiva normal	bar(e)	7	7	7	12	12
	psig	102	102	102	175	175
Aire libre suministrado de acuerdo con ISO 1217, ed. 3, 1996, anexo D	l/seg.	127	127	93	93	93
	cu.ft./min	269	269	197	197	197
	m ³ /min	7.6	7.6	5.6	5.6	5.6
Nivel de potencia acústica (LWA)*	dB(A)	99	99	99	99	99
Nivel de presión acústica máx. a 7 m	dB(A)	76	76	76	76	76
Capacidad de aceite	l	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5
Temperatura ambiente máxima	°C	50	50	50	50	50

Motor

		BF4M2011	TD2011	TD2011	BF4M2011	TD2011
Deutz						
Número de cilindros		4	4	4	4	4
Potencia a velocidad nominal	kW	58	52	52	58	52
Volumen aspirado	l	3.108	3.108	3.108	3.108	3.108
Velocidad del motor (nominal)	rpm	2400	2400	2400	2400	2400
Velocidad del motor (en descarga)	rpm	1800	1800	1800	1800	1800
Capacidad del sistema de aceite	l	11	11	11	11	11
Capacidad del depósito de combustible	l	117	117	117	117	117

Generador

230/400V-50Hz

Potencia eléctrica	Monofásica	kW / kVA	9.6 / 12
	Trifásica	kW / kVA	9.6 / 12
Tomas de corriente	Schuko monofásica (1x16A), CEE trifásica (2x16A)		

Dimensiones de la unidad (globales)

		Sin frenos		Con frenos	
		Lanza de remolque fija	Fija	Ajustable	
Longitud	mm	3761	3761	4246 - 4363	
Anchura	mm	1677	1677	1677	
Altura	mm	1464	1464	1464	

Peso

Listo para funcionar	kg	1425	1475	1475
----------------------	----	------	------	------

Salidas del compresor de aire : 3 x 3/4"

*cumple los límites de 2000/14/CE, 84/533/CEE y 85/406/CEE



Características

- Pequeñas dimensiones, peso reducido
- Chasis un solo eje
- Bajo nivel sonoro
- Robustos y resistentes
- Económicos
- Tanque de combustible con capacidad para un turno completo de trabajo
- Puntos de servicio en un único lado
- Puerta de servicio tipo capó
- Controlador sencillo
- Lista completa de opciones

Ventajas

- Coste total de propiedad más bajo
- Fácil de transportar
- Fácil manejo en el lugar de trabajo
- Fácil de usar
- Seguridad para el operario y el medio ambiente
- Diseño duradero



No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.



www.atlascopco.com