

PB22[®]

La référence des pompes à béton

Tout le savoir-faire de LANCY pour un minimum d'entretien
et un maximum de performances.



Principe de fonctionnement

Une trémie d'une contenance de 245 litres permet la réception du béton en provenance du camion malaxeur ; elle est reliée à un tuyau de pompage posé à plat sur un chemin de roulement protégé par une bande d'usure en caoutchouc.

Le tuyau de pompage est disposé longitudinalement à la machine et est relié à la tuyauterie de distribution.

Trois rouleaux entraînés par deux chaînes largement dimensionnées compriment successivement le tuyau déformable et poussent devant eux le béton présent dans le tube.

Après le passage du rouleau, le tuyau reprend sa forme initiale en créant une dépression et donc l'aspiration du béton depuis la cuve.



Chaînes d'entraînement
des rouleaux d'écrasement

Performances

Les distances de pompage que l'on peut atteindre dépendent beaucoup de la qualité du béton employé ainsi que du Ø des tuyaux de refoulement et de leur état, du nombre de courbes à mettre en place, mais aussi de la nature des tuyaux (10 m de tuyaux caoutchouc correspondent en perte de charge à 30 m de tuyaux acier du même diamètre).

Longueur maxi de refoulement : 120 m - Hauteur maxi : 25 m

P O M P E À B É T O N

PB22®



Avantages du système de pompage

- Reprise du système de pompage de la PB15.
- La simplicité du système mécanique utilisé réduit au maximum les opérations d'entretien.
- Le tuyau de pompage est la seule pièce d'usure, la fréquence de remplacement dépend de la qualité du béton pompé (granulométrie, fluidité,...).
- Durée de vie du tuyau de pompage : 500 à 1000 M³.
- Temps de remplacement du tuyau sur chantier : 20 à 30 mn.
- Possibilité de pomper toute sorte de béton.
- Pas ou peu d'à coups au pompage ce qui permet de remplir des coffrages en toute sécurité.
- Variation progressive du débit.

Equipements

De série :

- Remorque 2 essieux freinés homologuée routière.
- Variation de débit.
- Marche avant / marche arrière au malaxeur.
- Inversion du sens de marche de la pompe en cas de bouchon.
- Manomètre de pression sur la ligne de refoulement.
- Tamis vibrant.
- Sécurités à l'ouverture de la grille de trémie et des capots latéraux.
- Radiocommande marche / arrêt du pompage.
- Livrable avec 2 coudes de sortie et un tube de 75 mm pour le départ de la tuyauterie.
- Béquilles pour la stabilité sur chantier.

En option :

- Graissage automatique des éléments de transmission (chaînes, pignons, et paliers de malaxeur).
- Nettoyeur haute pression.
- Radiocommande avec variation de débit.



Raccordement du tuyau de pompage à la trémie de malaxage.

Trémie de malaxage avec tamis vibrant.



Caractéristiques techniques

- Pression maxi applicable sur le béton : 15 bars.
- Diamètre intérieur du tube de pompage : 75 mm.
- Cylindrée utile du tuyau de pompage : 3,6 litres.
- Nombre d'écrasements du tube maxi par mn : environ 110.
- Débit maximum théorique en sortie de pompe : 23 M³
- Granulométrie maxi : 20 mm en concassé, 25 mm en roulé.
- Dimensions : L. x l. x H. = 3,476 m x 2,051 m x 1,441 m.
- Poids : 1800 kg.

Votre distributeur

LANCY
Mieux Bâtir Ensemble