



Av. Riu Ripoll, 51
08291 Ripollet (BCN)
SPAIN
Tel. +34 93 594 74 18
Fax.+34 93 594 69 45
comercial@ubipsl.com
www.ubipsl.com

Máquina de Gunitar **SSB 05**

Aplicación

La Máquina de Gunitar SSB 05 está diseñada para proyectar hormigón y mezclas refractarias en la conocida vía seca. La función principal de esta máquina es la proyección de mezclas refractarias de hormigón durante el revestimiento de hornos metalúrgicos y de cristalería, el calentamiento de calderas industriales, acumuladores de hornos de coque, etc. Se emplea en industrias metalúrgicas, químicas y de cristalería. También se usa para el mantenimiento de estructuras de hormigón (por ejemplo carreteras y puentes ferroviarios, muros de refuerzo, torres de refrigeración, embalses, alcantarillados, etc.), durante la construcción y reconstrucción de edificios, durante el refuerzo de las bóvedas de los túneles y en alcantarillas.

Modelos Fabricados

Las máquinas gunitadoras SSB 05 están fabricadas en dos modelos básicos que se diferencian en la forma de regulación de salida. El Modelo DUO tiene dos posiciones de salida y el Modelo COM-V ofrece variador de regulación de salida. Dependiendo de la naturaleza del hormigón empleado, se utilizará un tipo de rotor. La máquina puede estar equipada con el sistema de lubricación central que asegura el engrase automático de placas de sellado.



Parámetros	Rotor (1,9L)	Rotor (3,9L)	Rotor (6,9L)
Volumen de tambor [dm ³]	1,9	3,9	6,9
Potencia teórica [m ³ /h]	0,3 - 1,5	0,6 - 3,0	1,0 - 5,4
Consumo de aire [m ³ /min] (distancia de transporte de 40 m)	4-5 (DN 32 DN 40) 6-8 (DN 50)		
Presión de Aire [Mpa]	0,5 - 0,6		
Potencia del motor [kW]	3		
Conexión a la red	3 x PEN 400 V		
Mangueras de transporte - diámetro [mm]	DN = 32, 40, 50		
Granulometría máx. [mm]	max. 8 (DN 32) max. 16 (DN 40 DN 50)		
Distancia Horizontal de Transporte [m]	max. 300		
Distancia Vertical de Transporte [m]	max. 100		
Tubos de agua – Diámetro [mm]	DN 20		
Mínima presión de agua en la boquilla [MPa]	0,3		
Dimensions			
Largo [mm]	1360		
Ancho [mm]	740		
Altura [mm]	1220		
Peso[kg]	460 - 500		

Ventajas

- Excelente rendimiento en transporte de mezclas pesadas, secas y mezclas finas (hormigón de refracción, mezclas finas prefabricadas)
- Larga vida de servicio de las piezas expuestas a la presión y desgaste (placas de sellado y de fricción) gracias a la aplicación del sistema de lubricación central
- Regulación continua de salida
- Bajos costos de funcionamiento
- Fácil manejo y mantenimiento
- Estructura robusta que permite su funcionamiento incluso en las condiciones más difíciles