

# Bomba con colector de fluido

Modelo **TF300 -D**

La nueva generación de bomba con colector de fluidos, que cumplen con la fase V de la normativa anticontaminación, es práctica, compacta y manejable, lo que la convierte en la solución ideal para trabajos pequeños y medianos.

**STAGE**<sup>V</sup>



- Nuevo diseño moderno desarrollado especialmente para el bombeo de fluidos
- Máquina con motor que cumple con la fase V de control de emisiones
- Diseñada con componentes fiables y de calidad reconocida
- Reducido coste de explotación
- Utilización sencilla. Opciones y equipamiento completo disponibles
- Ajuste preciso del caudal mediante radiomando de 5 velocidades en serie
- Rejilla con angulares desarrollada especialmente para el revestimiento de suelos
- Máquina ligera y equilibrada para maniobrar fácilmente en obras de construcción
- Conducción en carretera confortable con un buen comportamiento de marcha

# Bomba con colector de fluido

Modelo **TF300 -D**



## RENDIMIENTO Y SENCILLEZ

- Máquina potente y conforme a la fase V
- Sistema hidráulico y de transmisión de alta calidad
- Mando a distancia ergonómico y utilización intuitiva
- Máquina ligera, eje no frenado, muy bien equilibrada



## REDUCIDO COSTE DE EXPLOTACIÓN

- Precio de compra muy competitivo y bajo coste de utilización
- Mejora de la duración de vida de la camisa de bombeo
- Máquina robusta y componentes fiables reconocidos
- Escasas piezas de desgaste, mantenimiento simple y rápido



## TECNOLOGÍA INNOVANTE

- Descompresión automática de los tubos en cada parada de bombeo
- Rejilla con angulares que permite el fluido de cualquier tipo de producto
- Tamiz vibratorio
- Alarma sonora de parada de bombeo



## CONFORT DE UTILIZACION

- Equipo completo 1.5L71, NHP, estabilizadores
- Ajuste preciso del caudal con 5 velocidades mediante radiomando de serie
- Gran depósito de combustible de 40 litros
- Selección posible de la rejilla y reemplazo fácil
- Bajo nivel sonoro de funcionamiento, seguridad reforzada



DISTRIBUIDO POR

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TF300-D

<b>Rendimientos</b>	• Caudal teórico (*)	14 m <sup>3</sup> /hora
	• Granulometría máxima	8 mm con 1.5L71
	• Distancia máx. de bombeo (**)	80 - 30 m
<b>Motor</b>	• Motor térmico diésel refrigerado por líquido	3-cil. Kubota 18.5 kW Fase V
	• Bomba hidráulica con caudal variable	Rexroth
<b>Bombeo</b>	• Capacidad de la tolva de recepción	160 l
<b>Capacidad</b>	• Recipiente gasóleo	40 l
<b>Eje</b>	No frenado, homologado carretera	
<b>Dimensiones</b>	• L x l x H (mm)	3 000 x 1 350 x 1 200

(\*) Rendimientos dados a título indicativo, dependen de los materiales bombeados y de la configuración de la obra.

(\*\*) Distancias máximas no acumulables y dependen de los materiales bombeados.

