



PH9B R

Detalles técnicos ⓘ

Información general

Rendimiento	60 con bomba 2L61 / 100 con bomba 1,5L63p l/min
Tamaño máx. de grano	6 mm
Distancia de transporte horizontal ⓘ	100 m
Distancia de bombeo vertical ⓘ	40 m
Motor	Kubota de refrigeración por líquido 3 cil.
Potencia Motor	15,5 kW
Motor	Perkins de refrigeración por líquido 3 cil.
Potencia Motor	16 kW
Mixer Capacity	180 o 245 (XXL) l
Mixer Fill Height	0,95 m
Capacidad de la tolva	220 l
Bomba	2L61 o 1,5L63
Compresor ⓘ	Bicil. 400 l/min
Chasis	No frenado, homologado carretera
Peso	<750 kg
Largo x Ancho x Alto	3255x1440x1237 mm