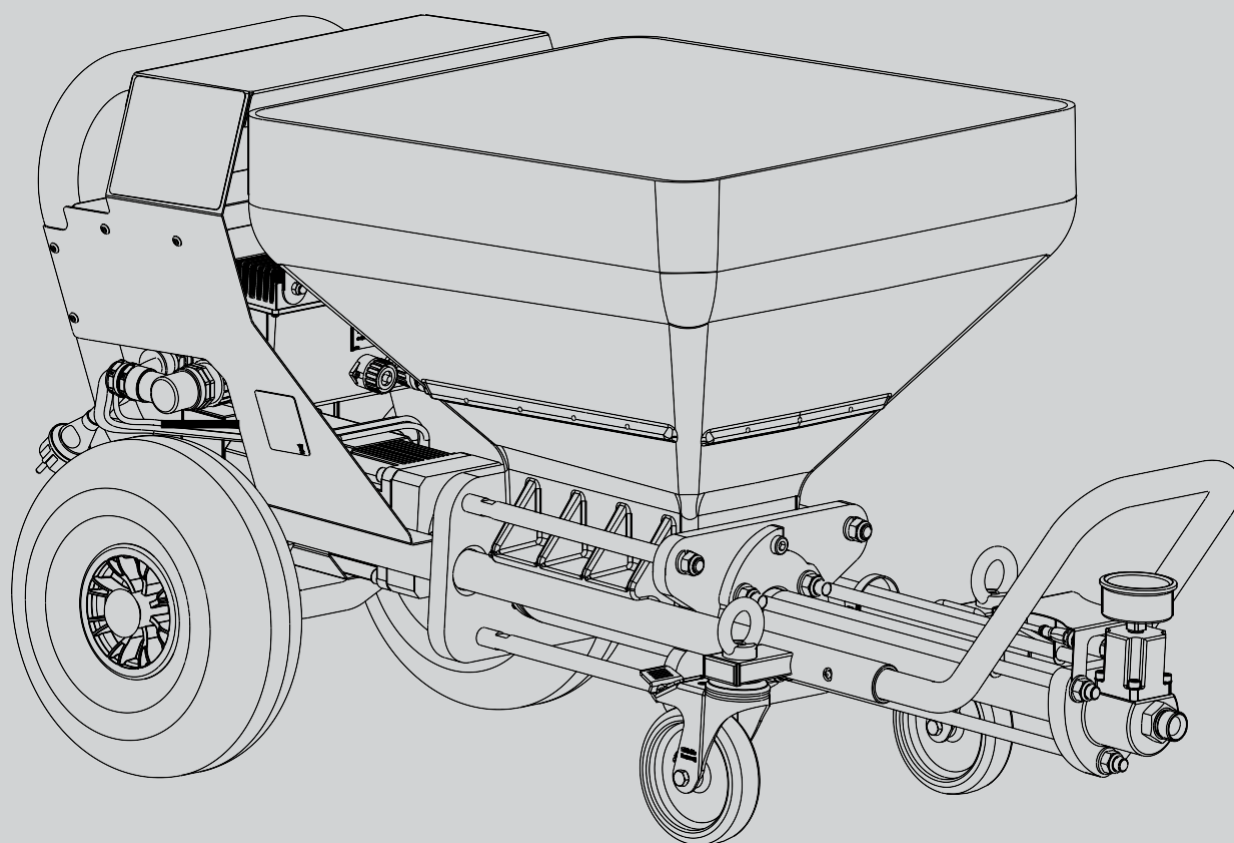


WAGNER



PLAST COAT HP 30

ES

- ES - Manual de instrucciones

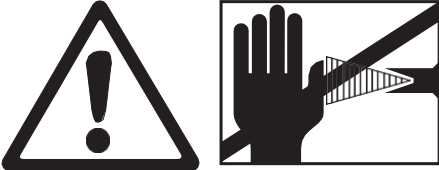
wagner-group.com

Traducción del manual de instrucciones original

¡Advertencia!

Atención, riesgo de lesiones mediante inyección!

Los equipos producen presiones de pulverización sumamente altas.

	 <p>Peligro</p>
<p>①</p>	<p>¡Evitar todo contacto de los dedos, las manos u otras partes del cuerpo con el chorro de pulverizado!</p> <p>No dirigir nunca la pistola de pulverización a personas o a animales.</p> <p>No utilizar nunca la pistola de pulverización sin protección contra contactos de chorro de pulverizado.</p> <p>No trate una lesión por pulverización como una lesión de corte inocua. En caso de lesiones cutáneas por contacto con material de recubrimiento o disolvente, consultar inmediatamente a un médico para un tratamiento rápido y correcto. Informe al médico sobre el material de recubrimiento o disolvente utilizado.</p>
<p>②</p>	<p>Antes de cada puesta en servicio se observarán los siguientes puntos conforme al manual de instrucciones:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Los equipos defectuosos no deben utilizarse. 2. Asegurar la pistola de pulverización WAGNER. 3. Asegurar la puesta a tierra. 4. Verificar la presión de servicio admitida por la manguera de alta presión y la pistola de pulverización. 5. Comprobar la estanqueidad de todas las piezas de unión.
<p>③</p>	<p>Cumplir exactamente las instrucciones respecto a la limpieza y mantenimiento con regularidad del equipo.</p> <p>Antes de proceder a cualquier trabajo en el equipo y durante las paradas, observar las siguientes reglas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Descargar la presión de la pistola de pulverización y la manguera de alta presión. 2. Asegurar la pistola de pulverización WAGNER. 3. Desconectar el equipo.

¡Obsérvese la seguridad!

Indice

1	NORMAS DE SEGURIDAD	71	Comprobación de la máquina	90
2	INTRODUCCIÓN A LOS TRABAJOS CON LA MÁQUINA PLASTCOAT HP 30	73	Advertencia para la eliminación de desechos	90
2.1	Funcionamiento de la máquina PlastCoat HP 30	73	Indicación importante respecto a la garantía del producto	90
2.2	Materiales de recubrimiento procesables	73	Declaración de garantía	90
3	DATOS TÉCNICOS	73	Declaración de conformidad CE	90
4	CUADRO EXPLICATIVO DE LA PLASTCOAT HP30	74	Red de servicio técnico en Europa	92
4.1	Elementos de servicio e indicadores en el equipo	75		
4.2	Accionamiento	75		
5	TRANSPORTE	76		
5.1	Desplazamiento	76		
5.2	Transporte por grúa (fig. 4)	76		
5.3	Transporte en el vehículo	76		
6	PUESTA EN SERVICIO	76		
6.1	Lugar de instalación	76		
6.1.1	Conexión a la red eléctrica/ Cable de extensión	76		
6.2	Primera puesta en servicio	76		
6.2.1	Volumen de suministro	76		
6.3	Preparación de la máquina	77		
6.4	Comienzo del proceso de pulverización	78		
6.5	Interrupciones durante el trabajo / Pausas	78		
6.6	Conclusión del proceso de pulverización / Fin del trabajo	78		
7	INDICACIONES GENERALES RESPECTO A LA TÉCNICA DE APLICACIÓN	79		
7.1	Técnica de pulverización	79		
8	PUESTA FUERA DE SERVICIO Y LIMPIEZA	79		
9	MANTENIMIENTO	80		
9.1	Mantenimiento mecánico	80		
9.2	Mantenimiento eléctrico	80		
9.3	Tiempo sin uso prolongado	80		
9.4	Sustituir el estátor y el rotor	81		
9.5	Retén del eje	82		
10	ELIMINACIÓN DE AVERÍAS	83		
11	LISTA DE PIEZAS DE RECAMBIO PLASTCOAT HP30	86		
11.1	Lista de piezas de recambio bastidor	87		
12	ACCESORIOS PLASTCOAT HP30	88		

1 NORMAS DE SEGURIDAD

Los requisitos técnicos de seguridad para las máquinas de alimentación de mortero se regulan entre otros en:

a) EN 12001, máquinas de alimentación, pulverización y clasificación de hormigón y mortero - Condiciones de seguridad

Obsérvense estrictamente las normas de seguridad locales.

Para el manejo seguro de las máquinas se observarán las siguientes indicaciones:

Utilización de la máquina

La máquina PlastCoat HP 30 está destinada exclusivamente para el procesamiento de los materiales de recubrimiento descritos en la página 73. **Otro empleo no está permitido.** Para el empleo correcto pertenecen también la observación de las instrucciones de servicio y el cumplimiento de las condiciones de inspección y mantenimiento. Guardar el manual de instrucciones siempre a la mano en el lugar de aplicación de la máquina.

La máquina PlastCoat HP 30 debe utilizarse sólo con el manómetro. Se utilizará solamente la manguera de alta presión prescrita por el fabricante.

Utilizar únicamente mangueras de alta presión para una presión de servicio de mínimo 120 barios.

Utilizar solo piezas de repuesto y accesorios originales de Wagner.

El proyector de mortero solo está previsto para el uso comercial por usuarios profesionales.

Protección personal

Protección de los ojos, la piel y las vías respiratorias: **Utilizar gafas protectoras, ropa protectora, guantes, eventualmente crema cutánea de protección y aparatos respiratorios.** No desacoplar la manguera de alta presión mientras está bajo presión. ¡Observar el manómetro! ¡Ponerse gafas protectoras! ¡No dirigir la pistola de pulverización a las personas!

Llevar puesto **protección de los oídos.**

Durante el transporte de la máquina y cuando se trabaje con la máquina hay que llevar zapatos de trabajo. Las personas que no sean necesarias para la instalación, el montaje o el manejo de la máquina se deberán mantener apartadas de la máquina.

Asegurar siempre la pistola de pulverización a la hora de montar o desmontar la boquilla y en cualquier interrupción durante el trabajo.



A alta presión de servicio, el apriete del gatillo libera una fuerza de retroceso de hasta 15 N. Si no está consciente de este efecto, se puede golpear la mano o perder el equilibrio, causando eventuales lesiones.

Para casos de emergencia, el modelo PC HP 30 está equipado con un interruptor de parada de emergencia.

Caretas protectoras respiratorias

Poner a disposición del operario una careta respiratoria para protección contra polvo mineral.

Conexión a la red de alimentación sólo a través de un punto de alimentación especial, p.ej. un distribuidor de corriente para obras con dispositivo protector contra corriente defectuosa con $INF \leq 30$ mA.



Peligro debido a la salida del material. Antes de conectarlo, comprobar que el gatillo está asegurado en la pistola de pulverización. Asegurar el gatillo si se produce cualquier interrupción durante el trabajo.



La máquina no se debe utilizar nunca con el rotor descubierto o el depósito desmontado. No tocar el rotor cuando esté en movimiento. Peligro de aplastamiento. Tener cuidado con los cabellos largos. Trabajar sólo con ropa ajustada. No se deben introducir objetos o partes del cuerpo a través de la rejilla protectora. Peligro de aplastamiento al replegar los brazos, al montar la unidad de bomba y al conectar la manguera de mortero.

Limpieza y mantenimiento

Nunca desacople el tubo de alta presión bajo presión o desmonte la máquina bajo presión. Observe la presión en el manómetro.

Cuando se vayan a efectuar trabajos de mantenimiento desconecte siempre la máquina, desenchufe el enchufe y asegurar para impedir que pueda volver a enchufar.

No pulverizar el motor y la unidad de control de la máquina con chorro de agua detergente, detergente de alta presión o vapor detergente de alta presión. Peligro de cortocircuito mediante agua infiltrada.

Equipamiento eléctrico

Disponer la ejecución del equipamiento eléctrico de la máquina únicamente por un electricista competente. Éste se comprobará con regularidad. Eliminar inmediatamente los desperfectos, como uniones sueltas o cables quemados.

Mantener las etiquetas adhesivas e indicadores de la máquina limpios y en estado legible.

	<p>Si la máquina se para por causas mecánicas o porque ha habido una interrupción en el suministro de corriente, hay que colocar el interruptor de inmediato en la posición "0" para evitar que la máquina se pueda volver a poner en marcha por descuido. Existe riesgo de lesiones.</p>
--	---

Manguera de alta presión

	<p>Atención, iriesgo de lesiones mediante inyección! Como consecuencia de desgaste, dobleces y un uso inapropiado se pueden formar fugas en la manguera de alta presión. A través de una fuga se puede inyectar líquido en la piel.</p>
--	---

Comprobar atentamente la manguera de alta presión antes de cada uso.

Sustituir inmediatamente la manguera de alta presión dañada.

¡No repare nunca usted mismo una manguera de alta presión defectuosa!

Evitar doblarla o plegarla demasiado, radio de flexión mínimo, aprox. 20 cm.

No pasar por encima de la manguera de alta presión, protegerla contra contactos con objetos agudos y cantos cortantes. No tirar nunca de la manguera de alta presión para desplazar el equipo.

No torcer la manguera de alta presión.

No sumergir la manguera de alta presión en disolventes. Limpiar el exterior únicamente con un paño empapado.

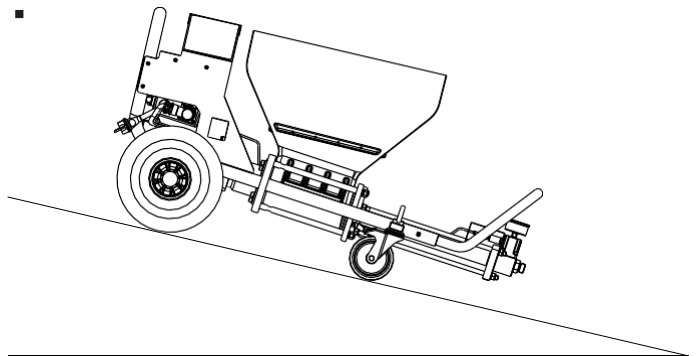
Tender la manguera de alta presión de manera que no pueda representar un riesgo de tropiezo.

	<p>Por razones de funcionamiento, seguridad y duración, emplear únicamente mangueras de alta presión originales de WAGNER.</p>
--	--

	<p>En mangueras de mortero viejas aumenta el riesgo de defectos. Wagner recomienda sustituir la manguera de mortero al cabo de 6 años.</p>
--	--

Instalación en superficies irregulares

La máquina se tiene que instalar como se indica en la imagen para evitar que pueda salir rodando (la unidad de salida apunta hacia abajo). Bloquear las ruedas delanteras con los frenos.



2 INTRODUCCIÓN A LOS TRABAJOS CON LA MÁQUINA PLASTCOAT HP 30

La PlastCoat HP 30 está diseñada para el uso y el procesamiento de materiales de recubrimiento minerales o pastosos ya mezclados.

La máquina no se ha concebido para usar como un aparato de limpieza.

2.1 FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA PLASTCOAT HP30

La alimentación del material de recubrimiento se realiza por medio del depósito de material. La hélice de transporte lleva el material de recubrimiento a la bomba helicoidal de excéntrica. Esta bomba forma la presión necesaria para el transporte a través de la manguera. El material de recubrimiento circula hasta la pistola de pulverización y se pulveriza al salir por la boquilla. La cantidad de transporte continuamente regulable del material de recubrimiento permite obtener una fina y uniforme proyección del pulverizado.

2.2 MATERIALES DE RECUBRIMIENTO PROCESABLES

- Masillas Airless (tamaño del grano máx. 0,3 mm)
- Masillas de dispersión (max. Korngröße 0,3 mm)
- Colores de dispersión exterior e interior a base de agua*
- Imprimaciones acuosas*

* Para tratar estos materiales se necesita el set de dispersión (n.o de art. 2400684).

	Atención: Al procesar masilla de pistola y materiales similares no se debe utilizar ningún filtro de pistola, ya que éste quedaría atascado.
--	--

Todos los materiales de recubrimiento deben ser adecuados para el procesamiento a máquina. Véase hoja de datos del material de recubrimiento a procesar.

Utilizar solo los líquidos autorizados por Wagner para realizar la limpieza y el mantenimiento.

	Remover bien el material de recubrimiento antes de comenzar los trabajos para optimizar la fluidez. Al remover los materiales de recubrimiento, especialmente con un mecanismo agitador accionado a motor, prestar atención a que no se formen burbujas. Las burbujas dificultan la pulverización, y pueden también interrumpir el funcionamiento.
--	--

	El material caliente se puede procesar mejor (se recomienda la temperatura ambiente).
--	---

Utilizar otros materiales de recubrimiento sólo después de consultar al fabricante o al departamento de técnica de aplicación de WAGNER.

3 DATOS TÉCNICOS

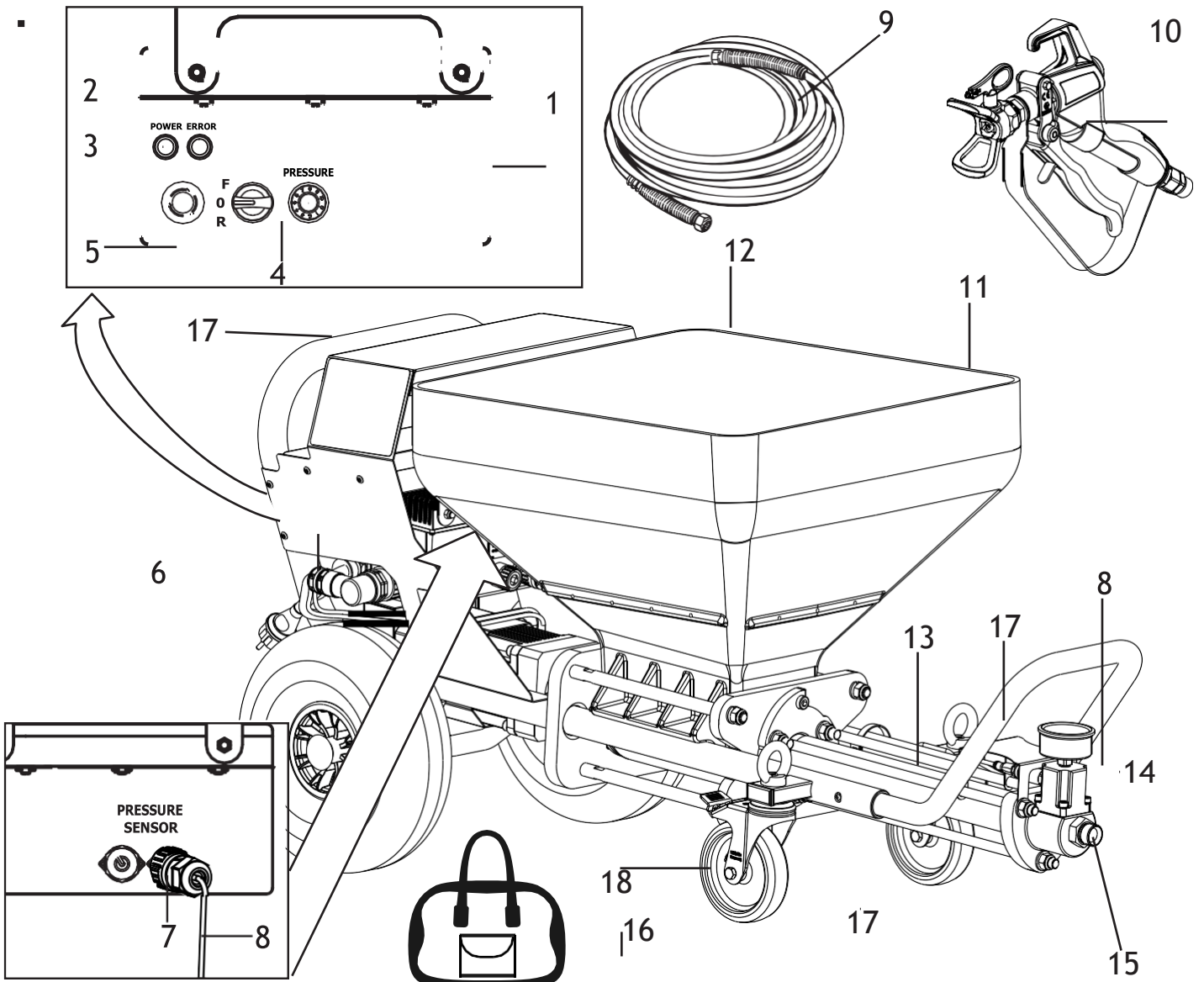
	PlastCoat HP 30
Tensión:	230 V ~, 50/60 Hz
Puesta de fusibles:	16 A lento
Cable de conexión:	5 m longitud, 3 x 2,5 mm ²
Potencia del motor P ₁ :	2,3 kW
Cantidad de transporte máx. (agua):	6,8 l/min
Cantidad de transporte máx. (espátula de pulverización para dispersión Airless):	10 kg *
Presión de servicio máx.:	12,0 MPa (120 barios)
Medidas (largo x ancho x alto):	1220 x 550 x 620 mm
Depósito de material:	50 l
Peso:	72 kg
Presión de neumático máx.:	2,5 bar
Clase de protección:	IP 54
Nivel de presión sonora máx.:	70 dB (A)**
Longitud máx. del tubo de alta presión:	20 m (y 2,5 m tubo flexible), se recomienda 10 m
Diámetro necesario de la manguera de alta presión:	DN 19 (masilla) DN 10 (dispersiones)
Altura máx. de bombeo:	20 m

* Medición según VDMA 24284

**Punto de medición: Distancia 1 m al lado del equipo y 1,60 m sobre el suelo, suelo anticústico.

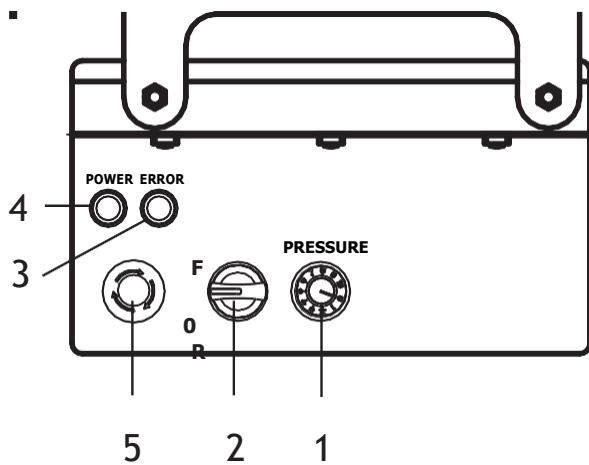
4 CUADRO EXPLICATIVO DE LA PLASTCOAT HP 30

- | | | | |
|----|---|----|---|
| 1 | Unidad de control | 2 | Piloto de control rojo (señala que hay un funcionamiento defectuoso) |
| 3 | Piloto de funcionamiento verde (señala que hay tensión de red) | 4 | Panel de control con interruptor para el modo de servicio y el regulador de presión |
| 5 | Interruptor de parada de emergencia | 6 | Bastidor principal con ruedas |
| 7 | Conexión del cable de control al sensor de presión | 8 | Cable de control del sensor de presión |
| 9 | Manguera de alta presión | 10 | Pistola de pulverización |
| 11 | Depósito de material | 12 | Superficie de apoyo para el llenado |
| 13 | Unidad de salida con bomba de tornillo sinfín interior | 14 | Manómetro de presión (no se debe aflojar ni retirar) |
| 15 | Conexión para manguera de alta presión | 16 | Bolsa para herramienta |
| 17 | Ganchos de suspensión para transporte por grúa (consulte también el apartado 5.2) | 18 | Freno |



4.1 ELEMENTOS DE SERVICIO E INDICADORES EN EL EQUIPO

- 1 Regulador de presión (nivel 0-10)
- 2 Interruptor para el modo de servicio
- 3 Piloto de control (Error)
- 4 Piloto de funcionamiento (Power)
- 5 Interruptor de parada de emergencia



Con el regulador de presión (Fig. 3, 1) se puede ajustar la presión:

- 0** Bomba desconectada
- 1-4** (área amarilla, 25 bar) Ajuste para prellenado y limpieza
- 5-10** (área verde, 26-120 bar) Ajuste de la presión de trabajo deseada (máx. 120 bar)

En el manómetro se muestran las áreas coloreadas correspondientes y la presión exacta.

Con el interruptor (Fig. 3, 2) se pueden elegir los modos siguientes:

F 0 R	Posición "F" = Hacia delante/extracción Ajuste básico para el trabajo. La bomba se conecta y se desconecta al apretar y soltar el gatillo de la pistola.
F 0 R	Posición "0" = Parada La máquina está lista para la operación, la bomba aún no está en marcha.
F 0 R	Posición „REV“ = Marcha atrás Este ajuste es necesario para: <ul style="list-style-type: none"> • Descargar la presión del tubo de alta presión

Aclaración detallada sobre el uso del interruptor:

Si el selector se encuentra en la posición "F", la PC HP 30 se puede conectar y desconectar con el gatillo de la pistola de pulverización.

El piloto de funcionamiento (verde, Fig. 3, 4) señala que hay tensión de red y que el equipo está listo para funcionar.

Al enchufar la clavija de red, el PC HP 30 efectúa una prueba de funcionamiento durante la cual parpadea el piloto de control (rojo, Fig. 3, 3). Si todo es correcto, el parpadeo cesa al cabo de aprox. 30 segundos. Si el piloto de control está encendido durante el funcionamiento, existe una avería. Encontrará información detallada sobre los fallos en el apartado „Resolución de fallos“.

Si cuando se mete el enchufe el interruptor se encuentra en la posición "F" el equipo no se encenderá.
Ponga el interruptor brevemente en "0" y después de nuevo en "F" para encender el equipo.

Interruptor de parada de emergencia

Al pulsar el interruptor de parada de emergencia, el PC HP 30 se desconecta inmediatamente.

Para volver a desbloquear el interruptor de parada de emergencia es necesario girarlo. La máquina permanece desconectada después de desbloquear el interruptor. Para volver a conectarla, el selector se tiene que colocar brevemente en „0“ y después en „F“.

4.2 ACCIONAMIENTO

El accionamiento de la máquina se desconecta automáticamente con sobrecarga (el piloto rojo de control se enciende).

Poner el interruptor (Fig. 3, 2) en "0" y desenchufar el enchufe. Colocar el regulador de presión (Fig. 3, 1) en la posición "0".

Esperar unos 5 minutos y entonces volver a enchufar y encender la máquina. Ajustar la presión deseada.

La unidad de accionamiento se va calentando durante el uso. Esto es perfectamente normal y no indica ningún funcionamiento incorrecto.

Sistema de reconocimiento de funcionamiento en seco

La PC HP 30 está equipada con un sistema de reconocimiento de funcionamiento en seco. Si el recipiente contiene muy poco material o líquido, la velocidad de la bomba se reducirá para minimizar los daños en la PC HP 30. Rellene el recipiente de inmediato, puesto que se pueden producir daños en el rotor o el estátor incluso si el funcionamiento en seco dura poco. Si el recipiente no se rellena en un plazo aproximado de 20 segundos, la bomba se desconecta automáticamente para evitar daños mayores. Después de rellenar el recipiente, se debe reiniciar la bomba.

5 TRANSPORTE

5.1 DESPLAZAMIENTO

Enrollar el cable de red alrededor del mango y quitar la manguera.

Guardar las boquillas y otros objetos pequeños en el compartimento guardaobjetos.

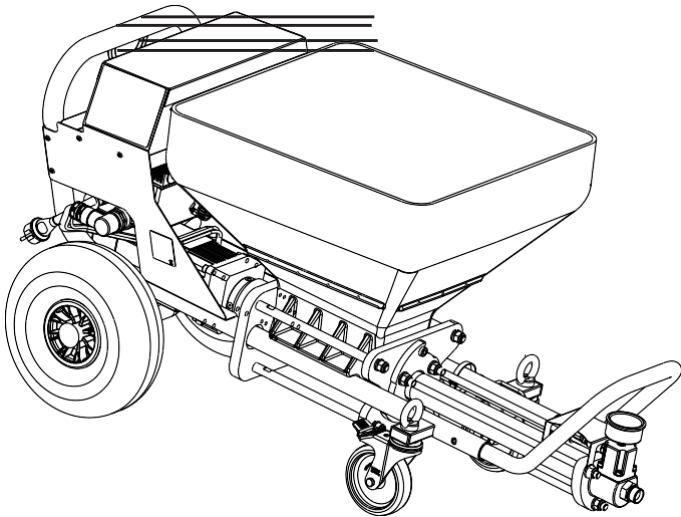
Empujar o arrastrar el PC HP 30 por el mango.



El dispositivo pesa más de 70 kg. El dispositivo solo puede ser levantado o transportado por al menos tres personas.

5.2 TRANSPORTE POR GRÚA (FIG. 4)

Puntos de enganche para las cintas o los cables (no utilizar cables de acero): ver figura.



5.3 TRANSPORTE EN EL VEHÍCULO

Asegurar el equipo en el vehículo con medios de sujeción adecuados.



Para evitar que salgan restos de material de la máquina, limpiar previamente el equipo o cerrar el acoplamiento de mortero. No rellene el recipiente por completo para evitar salpicaduras del material.

6 PUESTA EN SERVICIO

6.1 LUGAR DE INSTALACIÓN

Siempre que sea posible, coloque la máquina únicamente sobre superficies llanas para evitar que patine.

6.1.1 CONEXIÓN A LA RED ELÉCTRICA/ CABLE DE EXTENSIÓN

Conexión a la red de alimentación sólo a través de un punto de alimentación especial, p.ej. un distribuidor de corriente para obras con dispositivo protector contra corriente defectuosa con $INF \leq 30$ mA.



Extender el cable de conexión, de manera que no se corra el riesgo de tropezón. Proteger contra daños, p.ej. al pasar por encima.



Sección de cable mín. $3 \times 2,5$ mm². Enrollar el cable de extensión por completo. Prestar atención al correcto estado de las piezas de acoplamiento y los enchufes.

- Antes de conectar a la red de alimentación prestar atención a que la tensión de red coincida con la tensión indicada en la placa de características.

6.2 PRIMERA PUESTA EN SERVICIO

6.2.1 VOLUMEN DE SUMINISTRO

El fabricante suministra la máquina dividida en los siguientes componentes:

- Equipo básico completo que se compone de unidad de accionamiento, unidad de control, depósito de material y bastidor de transporte con ruedas
- Paquete de mangueras (latiguillo de la manguera incluido)
- Pistola de pulverización
- Agente deslizador para bombas
- Bolsa para herramienta con boquillas, accesorios de limpieza, llave multiuso, etc.

6.3 PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA

	La unidad de bomba se entrega con un conservante (PlastGuard longlasting; n.o de art. 2399 960). Durante la primera puesta en servicio y cada vez que se utilice este conservante, antes de empezar con los trabajos es recomendable sacarlo completamente bombeándolo al exterior.
--	---

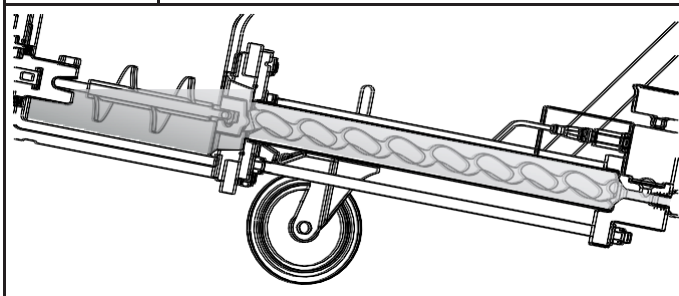
	Durante la primera puesta en servicio, no utilice agua para enjuagar el conservante. De lo contrario, el rotor y el estátor podrían atascarse y tendrían que ser reemplazados.
--	---

- Colocar un recipiente plano debajo de la conexión de la manguera.
- Comprobar el firme asiento de la unidad de bombeo.
- Retirar el tapón de la conexión de manguera.
- Conectar la máquina a la red de alimentación.

El piloto de funcionamiento (fig. 5, 1) indica la disponibilidad de servicio.

- Colocar el regulador de presión (3) en el área amarilla (nivel 1-4).
- Colocar el interruptor (2) en "F".

	Importante: No permitir que la máquina funcione en seco. Al bombear el conservante, el estátor debe quedar cubierto de líquido (véase ilustración).
--	---

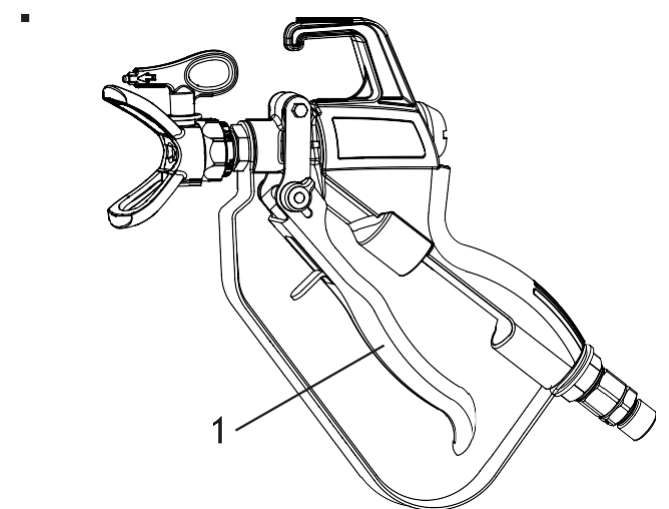
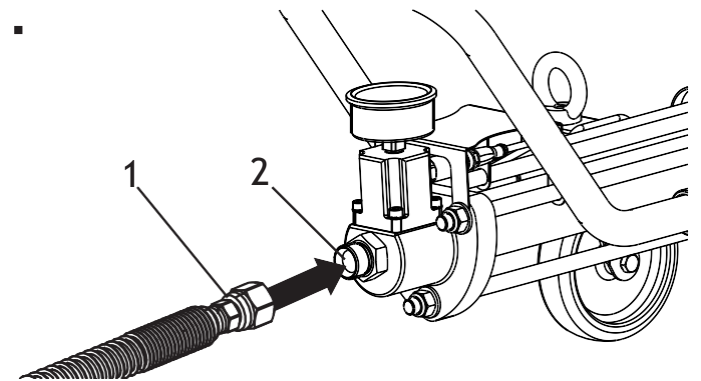
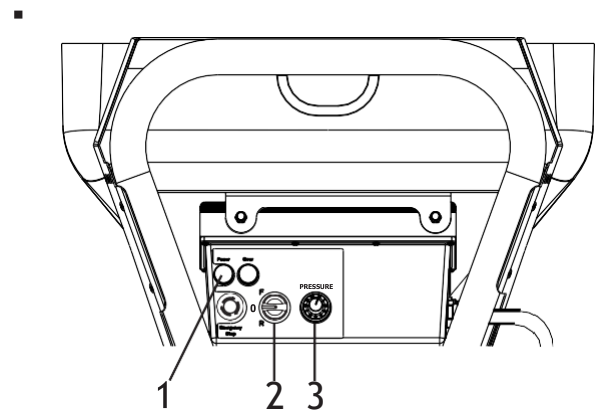


- Levantar con cuidado la PC HP 30 por el asa y bombear la mayor parte del conservante al recipiente.
- Colocar el interruptor (2) en "0".
- Vierta material de recubrimiento en el recipiente.

	Al atornillar la manguera de alta presión para unirla a la conexión de manguera, ejerza contrafuerza utilizando la llave fija de dos bocas, que está incluida en el alcance de suministro.
--	--

	Utilizar únicamente una manguera adecuada para el material correspondiente (DN 19 para masilla y DN 10 para dispersiones).
--	--

- Enroskar la manguera de alta presión (Fig. 6, 1) a la conexión de la manguera (2).
- Enroskar el latiguillo de la manguera en el otro extremo de la manguera de alta presión.



PUESTA EN SERVICIO

- Enroscar la pistola en el latiguillo de la manguera.
- Apretar todas las tuercas de unión de la manguera de alta presión y del latiguillo de la manguera para que no se salga el material de recubrimiento.

	<p>iNo doblar la manguera de alta presión! Proteger contra daños, p.ej. contra atropello, así como contra objetos y cantos puntiagudos.</p>
--	--

- Sostener la pistola de pulverización sobre un cubo vacío.
- Colocar el interruptor (2) en "F".
- Desbloquear la pistola de pulverización y apretar el gatillo (Fig. 7, 1) (la bomba comienza a extraer).
- En cuanto salga el material de recubrimiento de la pistola de pulverización, soltar el gatillo.
- Enroscar el soporte para boquillas con la boquilla seleccionada en la pistola de pulverización, alinearlos y apretarlos (véanse también las instrucciones de la pistola de pulverización / del soporte para boquillas). La máquina ahora está llena y lista para funcionar.

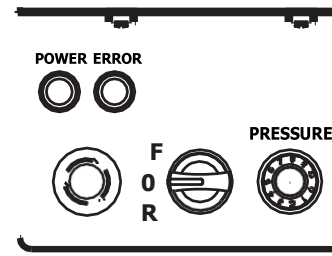
6.4 COMIENZO DEL PROCESO DE PULVERIZACIÓN

- Con el regulador de presión (fig. 8, 3) de la unidad de control, ajustar la presión de trabajo al nivel 10.
- Apretar el gatillo de la pistola de pulverización para arrancar la bomba.
- Reducir la presión de trabajo hasta el punto en que el patrón de pulverización siga siendo satisfactorio.

	<p>Si el recipiente contiene muy poco material o líquido, la velocidad de la bomba se reducirá para minimizar los daños en la PC HP 30. Rellene el recipiente de inmediato, puesto que se pueden producir daños en el rotor o el estátor incluso si el funcionamiento en seco dura poco.</p> <p>Si el recipiente no se rellena en un plazo aproximado de 20 segundos, la bomba se desconecta automáticamente para evitar daños mayores. Después de rellenar el recipiente, se debe reiniciar la bomba.</p> <p>Después de una interrupción, puede transcurrir un tiempo hasta que el material vuelva a salir de manera uniforme (se recomienda llevar a cabo una prueba de pulverización).</p>
--	--

6.5 INTERRUPCIONES DURANTE EL TRABAJO/ PAUSAS

- Soltar el gatillo.
- Colocar el selector (Fig. 8, 2) en la posición „R“ para aliviar la presión (el manómetro muestra 0 bar).
- Colocar el selector (Fig. 8, 2) en la posición „0“.



2 3

	<p>Asegúrese de que la zona de la bomba esté llena de material o conservante para que el estátor no se quede adherido al rotor. Es imprescindible tener en cuenta la vida útil y el tiempo de endurecimiento del material.</p>
--	--

6.6 CONCLUSIÓN DEL PROCESO DE PULVERIZACIÓN / FIN DEL TRABAJO

- Soltar el gatillo.
- Colocar el selector (Fig. 8, 2) en la posición „R“ para aliviar la presión (el manómetro muestra 0 bar).
- Colocar el selector (Fig. 8, 2) en la posición „0“.

	<p>Al final del proceso de pulverización bloquear siempre el gatillo.</p>
--	--

	<p>En caso de interrupciones durante el trabajo de hasta 14 días y de procesamiento posterior del mismo material (es imprescindible tener en cuenta la vida útil y el tiempo de endurecimiento del material), no es necesaria una limpieza completa de la PC HP 30.</p> <p>Asegúrese de que el rotor y el estátor estén cubiertos por completo de material y selle el recipiente con lámina protectora y con la tapa (n.º de art. 2400030) para que quede lo más hermético posible.</p> <p>Si se cambia el material o si la máquina se va a poner fuera de servicio durante un período prolongado, limpiar la PC HP 30 según las instrucciones recogidas en el capítulo 8 para evitar que el rotor del estátor se atasque.</p>
--	--



7 INDICACIONES GENERALES RESPECTO A LA TÉCNICA DE APLICACIÓN

7.1 TÉCNICA DE PULVERIZACIÓN

Durante la pulverización, conducir la pistola de pulverización con una distancia uniforme de 30 - 60 cm al objeto. Si no se cumple, se producirá una proyección del pulverizado irregular.

El patrón de pulverización depende del material de recubrimiento, de la viscosidad, del tamaño de la boquilla y de la presión de trabajo.


Comprobar la estructura deseada sobre una superficie de prueba.


El límite lateral del chorro de pulverizado no deberá ser muy agudo. Por eso, la distancia entre la pistola de pulverización y el objeto se tiene elegir de forma apropiada.

El borde de pulverización deberá dispersarse paulatinamente, a fin de que pueda superponerse ligeramente en el siguiente sobre-recorrido.


Conducir la pistola pulverizadora siempre paralelo en un ángulo de 90° con respecto al objeto, ya que así la niebla del pulverizado es mínima.


Indicación: Granos y pigmentos de canto vivo son causa de mayor desgaste en la bomba, la manguera de alta presión, la pistola de pulverización y la boquilla.

	Para aplicar de manera eficiente el producto con una espátula de pulverización, se ha demostrado que el trabajo en un equipo de 4 personas ha resultado muy eficiente. Una persona pulveriza el material en la pared, otra persona rellena continuamente el material en el recipiente y, mientras tanto, 2 personas extienden el material en la pared.
---	--


	Para el manejo de la manguera de alta presión durante trabajos en andamios se ha comprobado como más ventajoso, dirigir la manguera siempre por la parte exterior del andamio.
---	--

8 PUESTA FUERA DE SERVICIO Y LIMPIEZA


	No limpiar el motor y la unidad de control de la máquina con trapo húmedo. Ni menos con chorro de agua detergente, detergente de alta presión o vapor detergente de alta presión. Peligro de cortocircuito mediante agua infiltrada.
---	---

	Para proteger el medioambiente y para asegurar el suministro de agua suficiente, recomendamos realizar la limpieza únicamente en un área de lavado adecuada.
---	--

- Colocar el interruptor en "0".
- Retirar la boquilla y el soporte para boquillas de la pistola de pulverización y limpiarlos.
- Colocar el regulador de presión en el área amarilla (nivel 1-4).
- Desbloquear la pistola de pulverización y sostenerla apretando el gatillo sobre un cubo vacío
- Colocar el interruptor en "F".
- Bombear el recipiente hasta que quede lo más vacío posible; no obstante, la bomba no debe llegar a funcionar en seco (al mismo tiempo que se levanta ligeramente la PC HP 30 por el asa)..
- Desconectar la máquina y asegurar el gatillo.
- Desplazar los restos de material hacia el rotor o el estátor con el pincel para radiadores.
- Rellenar el agua en el recipiente y realizar una limpieza previa del recipiente y de la rejilla protectora con el pincel para radiadores.
- Sostener la pistola de pulverización sobre un cubo vacío.

	Importante: No dejar funcionar la máquina en seco. Durante la limpieza, mantener siempre suficiente agua en el recipiente.
---	---

- Desbloquear el gatillo de la pistola de pulverización y apretarlo.
- Bombear material del tubo en el recipiente hasta que el material que salga sólo sea líquido.
- Soltar el gatillo y asegurarlo.
- Colocar el interruptor en "0".

	La manguera de mortero debe estar descargada de presión. Eventualmente, poner el regulador de sentido de giro brevemente en "R" (hacia atrás). Observar el manómetro → 0 barios. Ponerse gafas protectoras.
---	--

- Desacoplar el tubo de alta presión de la unidad de la bomba.
- Desconectar el enchufe de alimentación.
- Limpiar la unidad de salida con un chorro de agua y un cepi-

- llo para botellas apropiado.
- Colocar la PC HP 30 a un lado.
- Limpiar el depósito con un chorro de agua y un cepillo apropiado.
- Limpiar la rejilla protectora con un pincel de limpieza para radiadores.
- Enderezar de nuevo la PC HP 30 y conectar el enchufe de alimentación.
- Desconectar la pistola de pulverización y el latiguillo de la manguera de alta presión.
- Introducir la bola de limpieza en la manguera de alta presión con un objeto romo (por ejemplo, la punta de la boquilla de pulverización) y conectar de nuevo la manguera de alta presión.
- Rellenar el recipiente con agua.
- Colocar el interruptor en "F".
- Mantener el extremo de la manguera sobre el cubo hasta que la bola de limpieza salga de la manguera de alta presión.
- En función del material de recubrimiento que se haya procesado, repetir varias veces el proceso de limpieza.
- Colocar el interruptor en "0".
- Desacoplar el tubo de alta presión de la unidad de la bomba.



En el caso de almacenamiento prolongado, la unidad de bombeo siempre debe llenarse de conservante. De lo contrario, el estátor puede quedarse pegado al rotor y deberá sustituirse. Utilice únicamente PlastGuard longlasting de Wagner (n.º de art. 2399 960, sin diluir) como conservante.

- Vierta 5 litros del conservante que corresponda en el recipiente y encienda la bomba brevemente (tanto el rotor como el estátor deben estar cubiertos por completo).
- Cerrar la conexión de manguera con el tapón.
- Limpiar la pistola de pulverización conforme a las instrucciones del manual de instrucciones de las pistolas de pulverización.

9 MANTENIMIENTO



¡ATENCIÓN! Antes de proceder a todo trabajo de mantenimiento, aislar la máquina de la red de suministro eléctrico desenchufando la clavija de red, ¡en caso contrario hay peligro de cortocircuito! Espere hasta que la luz verde de funcionamiento se apague.

Los trabajos de reparación deben ser realizados sólo por personal cualificado, mediante formación y experiencia debidamente capacitado. El equipo será comprobado por un electricista competente después de cada reparación.

La máquina se ha construido de tal modo que requiere cuidado y mantenimiento mínimos. No obstante se han de realizar con regularidad los siguientes trabajos o verificar los siguientes componentes:

9.1 MANTENIMIENTO MECÁNICO

- Mantener limpia la rosca de la unidad de la bomba.
- Debe comprobarse la estanqueidad de las juntas en todos los acoplamientos y las piezas de unión. Las juntas desgastadas se tienen que cambiar.
- Antes de cada trabajo se comprobarán los daños:
 - Manguera de alta presión
 - Cable de red
 - Unidad de control

9.2 MANTENIMIENTO ELÉCTRICO

- El accionamiento eléctrico y sus ranuras de ventilación se han de mantener siempre limpios y no deben limpiarse con agua. **Peligro de cortocircuito.**

9.3 TIEMPO SIN USO PROLONGADO

Si la máquina no se va a usar durante tiempo prolongado, es necesario hacer una limpieza a fondo y protegerla contra corrosión. Almacenar el dispositivo en un lugar seco y protegido contra las heladas.



En el caso de interrupciones del trabajo o en caso de almacenamiento, la unidad de la bomba siempre debe llenarse de conservante. De lo contrario el estátor puede quedarse pegado al rotor y la bomba puede sufrir daños. En caso de interrupciones y de almacenamiento prolongado, utilice PlastGuard longlasting (n.º de art. 2399 960, sin diluir).

9.4 SUSTITUIR EL ESTÁTOR Y EL ROTOR

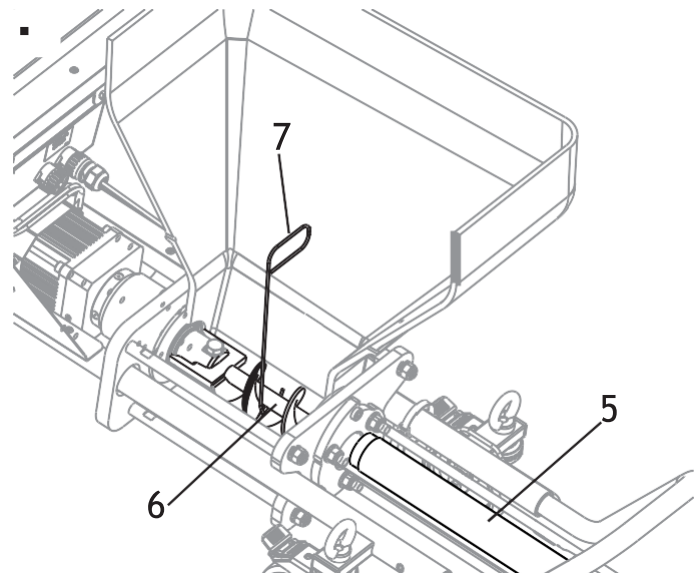
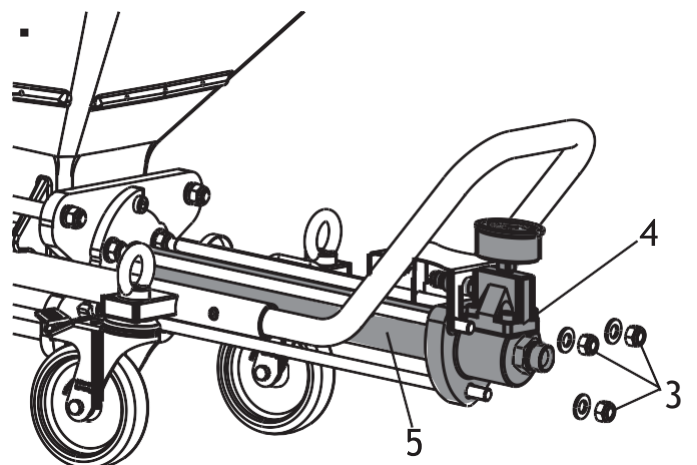
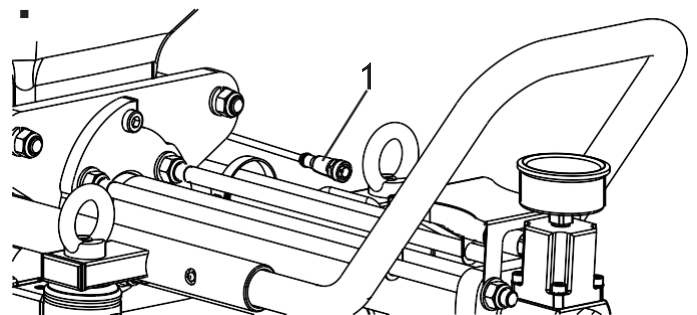
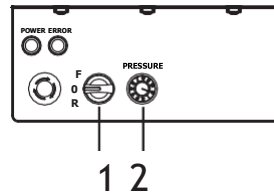


La máquina tendrá que estar despresurizada. Eventualmente, poner el regulador de sentido de giro brevemente en "R" (hacia atrás). Observar el manómetro —> 0 barios. Ponerse gafas protectoras.



El desmontaje solo debe ser efectuado por la persona que controla también la máquina. No operar la máquina cuando el rotor esté abierto. No tocar el rotor cuando esté en movimiento. Peligro de aplastamiento. Tener cuidado con los cabellos largos. Trabajar sólo con ropa ajustada.

- Colocar el interruptor (fig. 9, 1) en "0" y el regulador de presión (2) en „0“.
- **Desenchufar del enchufe.**
- Desenchufar el cable de control (Fig. 10, 1) de la unidad de la bomba.
- Aflojar las 3 tuercas (Fig. 11, 3) de la unidad de salida (4) y separar la unidad de salida del estátor (5) usado.
- Levante el tubo helicoidal de alimentación (fig. 12, 6) utilizando la herramienta de gancho (7) y desacople la combinación antigua de rotor y estátor (5).
- Levante el tubo helicoidal de alimentación (fig. 12, 6) utilizando la herramienta de gancho (7), inserte la combinación nueva de rotor y estátor (5) y acóplela al tubo helicoidal de alimentación. **Asegurarse de que las clavijas del tubo helicoidal de alimentación estén introducidas en el cabezal del rotor.**
- Vuelva a insertar la unidad de salida y fíjela utilizando los tres tornillos.
- Enchufar el cable de control.

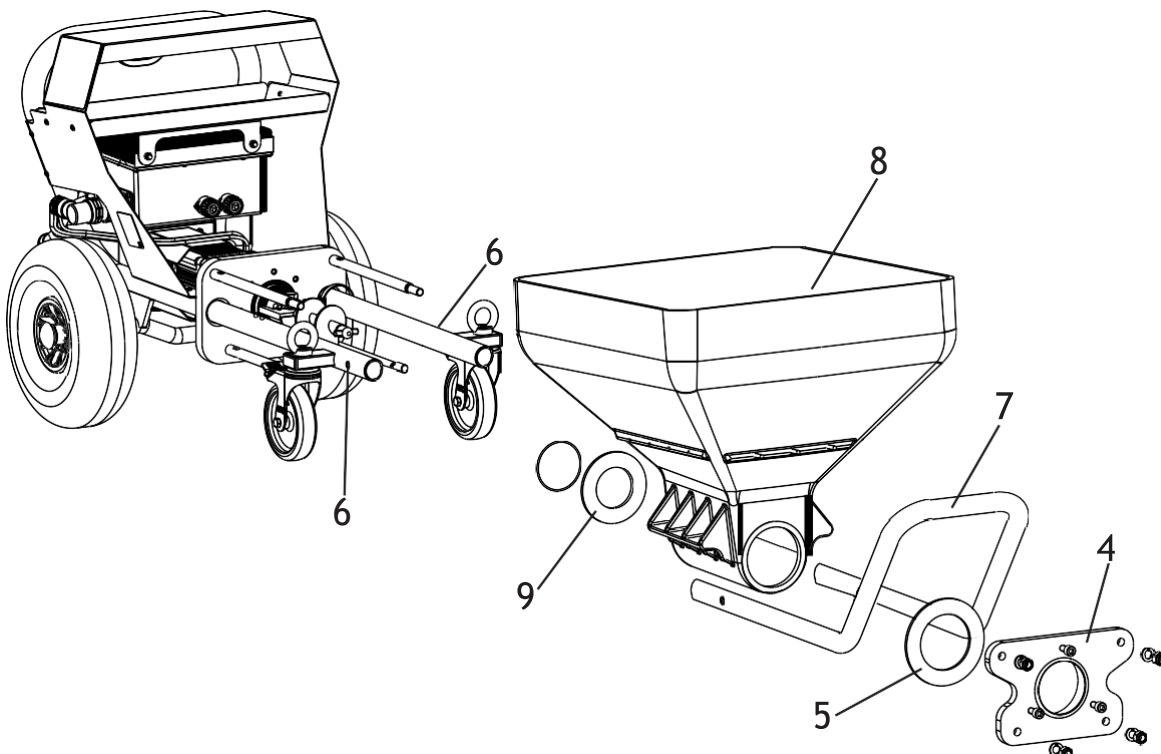
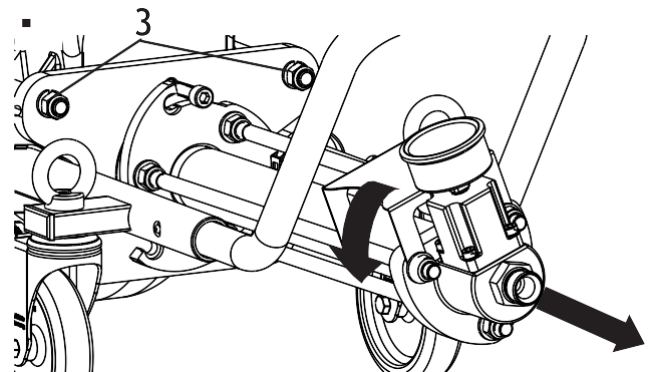
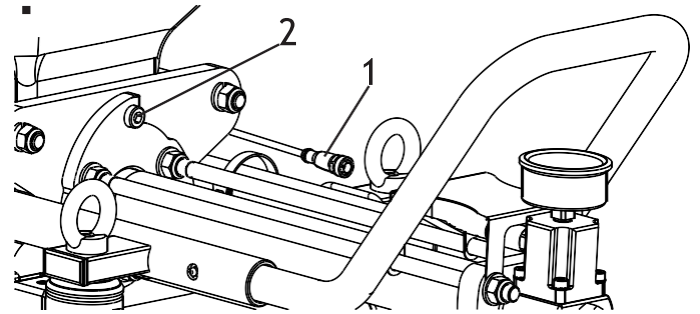
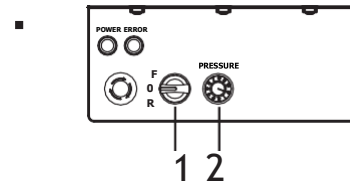


9.5 RETÉN DEL EJE






Comprobar mensualmente las juntas en el PC HP 30. El retén para ejes debería cambiarse cada 500 horas de funcionamiento aproximadamente.

- Colocar el interruptor (fig. 13, 1) en "0" y el regulador de presión (2) en „0“.
- **Desenchufar del enchufe.**
- Desenchufar el cable de control (Fig. 14, 1) de la unidad de la bomba.
- Aflojar los 3 tornillos (Fig. 14, 2) de la placa de fijación con una llave Allen de 8 mm hasta que la unidad de la bomba se pueda girar.
- Girar y extraer la unidad de la bomba. (Fig. 15)
- Retirar las 4 tuercas (Fig. 15, 3) de los espárragos con la llave (19 mm).
- Retirar la placa de sujeción (Fig. 16, 4) y la junta (5).
- Comprobar la junta (5) y cambiarla si es necesario.
- Presionar las clavijas (6) por ambos lados y extraer el estribo protector (7).
- Retirar el depósito (8).
- Limpiar el retén del eje (9).



10 ELIMINACIÓN DE AVERÍAS

AVERÍA	CAUSA POSIBLE	ELIMINACIÓN
La máquina no funciona. El piloto verde de funcionamiento se enciende	El regulador de presión se encuentra en la posición „0“ El cable de control del sensor de presión no está conectado o presenta daños El rotor está fijo en el estator. La bomba no se ha almacenado con conservante	Aumentar la presión Comprobar el cable de control Sustituir el estátor y el rotor (véase el capítulo 9.4)
La máquina no funciona. El piloto verde de funcionamiento no se enciende	Falta alimentación de la red. Controlador defectuoso	- Enchufar la clavija de red. - Comprobar los daños del cable de red y sustituirlo si es necesario. - Verificar la fuente de alimentación. - Consulte al Servicio postventa Wagner.
La máquina no funciona. El indicador luminoso rojo se ilumina o parpadea	El interruptor de emergencia está pulsado. Máquina sobrecargada/recalentada. Diámetro del cable alargador demasiado reducido	Desbloquear el interruptor de emergencia y volver a arrancar la máquina. Desconectar la máquina y desenchufar el enchufe. Después de unos 5 minutos, encender de nuevo la máquina. Si el problema no se soluciona, diríjase al Servicio WAGNER  El número de señales parpadeantes es un código de fallo. Comuníquese al servicio técnico este código de fallo para poder subsanar el fallo con mayor rapidez. - Utilizar un cable alargador con un diámetro de 3 x 2,5 mm ² .
La máquina no alcanza la presión de trabajo deseada o la presión de trabajo no es constante	Estátor y rotor defectuosos o desgastados.	Sustituir el estátor y el rotor (n.o de art. 2395996, véase el capítulo 9.4)
La máquina forma presión en la manguera de alta presión. Pero a la pistola de pulverización no llega material de recubrimiento.	"Tapón" en el material de recubrimiento en la manguera de alta presión.	Descargar la manguera de alta presión - Poner el regulador de sentido de giro en "R" (hacia atrás). Bombear el material de recubrimiento de vuelta al recipiente.  La manguera de alta presión debe estar descargada de presión. Observar el manómetro —> 0 barios. Ponerse gafas protectoras. Desacoplar el tubo de mortero y limpiar con la manguera de alta presión. Acoplarla de nuevo.

AVERÍA	CAUSA POSIBLE	ELIMINACIÓN
Durante la pulverización, se interrumpe de repente la salida de material de recubrimiento.	<p>Taponamiento de la boquilla mediante suciedad en el material de recubrimiento o por granulado demasiado grande.</p> <p>Boquilla estructurada demasiado pequeña.</p> <p>“Tapón” en el material de recubrimiento en la manguera de alta presión.</p>	<p>Desconectar la máquina.</p> <p>Asegurar el gatillo en la pistola de pulverización.</p> <p>Quitar y limpiar la boquilla estructurada.</p> <p>Seleccionar boquilla más grande.</p> <p>Descargar la manguera de alta presión - Poner el regulador de sentido de giro en “R” (hacia atrás).</p> <p>Bompear el material de recubrimiento de vuelta al recipiente.</p>
	<p>Recipiente vacío (la bomba ha aspirado aire)</p>	<div style="display: flex; align-items: center;">  <p>La manguera de alta presión debe estar descargada de presión. Observar el manómetro —> 0 barios. Ponerse gafas protectoras.</p> </div> <p>Desacoplar el tubo de alta presión y limpiar con la manguera de agua. Acoplarla de nuevo.</p> <p>Asegurar que siempre haya suficiente material en el recipiente, ya que incluso los tiempos de funcionamiento en seco más cortos pueden dañar el rotor y el estátor. Rellenar de nuevo el recipiente y volver a arrancar la máquina. Al retomar el trabajo, puede llevar unos momentos hasta que el material vuelva a salir de manera uniforme.</p>
Patrón de pulverización irregular.	<p>La máquina no se ha limpiado correctamente</p> <p>La bomba ha aspirado aire.</p> <p>Boquilla demasiado pequeña para el material utilizado.</p>	<p>Limpiar la máquina a fondo.</p> <p>Rellenar el depósito con material de recubrimiento y bompear hasta que el material salga sin burbujas.</p> <p>Utilizar una boquilla más grande.</p>
Presión en el manómetro aumenta por encima de 120 barios.	Sensor de presión defectuoso	Consulte al Servicio postventa Wagner.
Máquina no transporta suficiente material de recubrimiento.	<p>Presión ajustada demasiado baja.</p> <p>Diámetro de la manguera de alta presión muy pequeño.</p> <p>El estator y el rotor desgastada.</p> <p>Tamaño de la boquilla demasiado pequeño para el material que se va a procesar</p>	<p>Aumentar la presión con el regulador de presión.</p> <p>Utilizar manguera de alta presión de mayor diámetro.</p> <p>Sustituir el estátor y el rotor (n.o de art. 2395996, véase el capítulo 9.4)</p> <p>Seleccionar boquilla más grande.</p>

CÓDIGOS DE FALLO

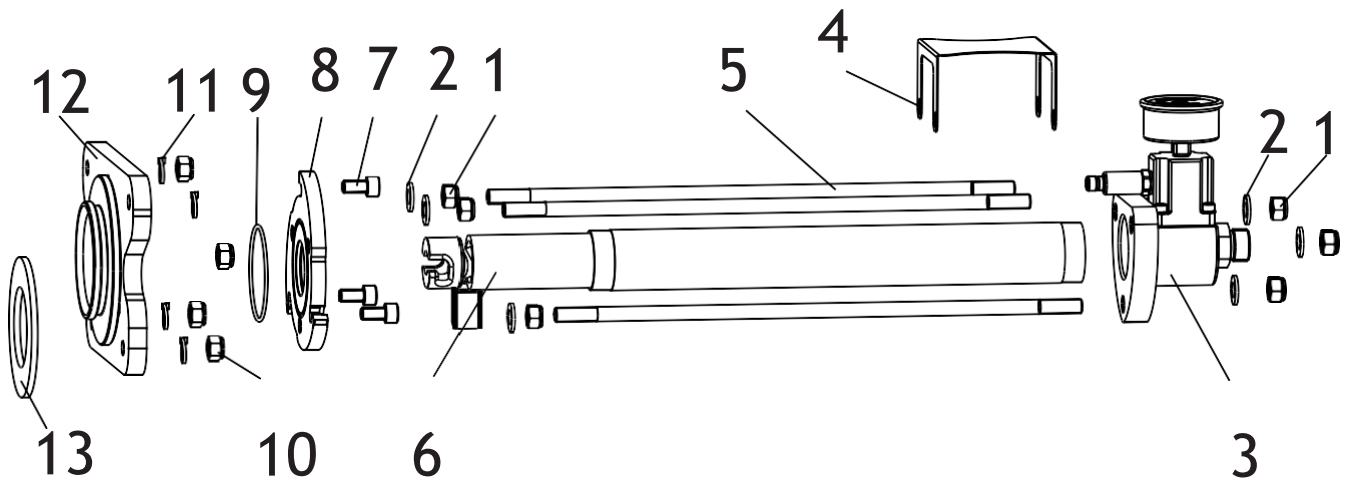
	El número de señales parpadeantes del indicador luminoso rojo es un código de fallo. Pueden producirse varios códigos de fallo a la vez y se mostrarán uno detrás de otro. Por lo tanto, deberá prestar atención a las indicaciones de fallo hasta que el número de señales parpadeantes se repita.
--	---

NÚMERO DE SEÑALES PARPADEANTES	SIGNIFICADO	MEDIDAS PARA SOLUCIONAR LA AVERÍA
Iluminación constante	La PC HP 30 está intentando soltar el rotor o el estátor bloqueados	Si el indicador luminoso se apaga, el problema se habrá resuelto. En caso contrario, se mostrará el código de fallo correspondiente mediante señales parpadeantes.
1	Advertencia por sobrecalentamiento	Comprobar la ventilación (por ejemplo, el tubo de aireación)
2	Sobrecalentamiento	Solucionar la causa del sobrecalentamiento (por ejemplo, un tubo de aireación bloqueado) y dejar que el dispositivo se enfríe durante unos 5 minutosgen und Gerät ca. 5 Minuten abkühlen lassen
3	Motor sobrecargado	Comprobar si el motor o el rotor están bloqueados. Si hay un bloqueo y el dispositivo no puede arrancar, ponerse en contacto con el Servicio WAGNER.
4	Sobretensión (más de 250 voltios)	Garantizar que se está utilizando la alimentación eléctrica adecuada.
5	Subtensión (menos de 85 voltios)	Garantizar que se está utilizando la alimentación eléctrica adecuada.
6 o 7	Interruptor de parada de emergencia activado o controlador defectuoso	Pulsar el interruptor de parada de emergencia y desbloquearlo mediante giro. Ajustar la máquina en posición 0 y después en posición F. Si la máquina no arranca, ponerse en contacto el Servicio WAGNER.
8	Motor sobrecargado	Comprobar si el motor o el rotor están bloqueados. Comprobar el cable de conexión entre el motor y el controlador. Si el problema no se resuelve, ponerse en contacto con el Servicio WAGNER.
9	Fallo de función del sensor de presión	Comprobar el sensor de presión y el cable de conexión entre el sensor de presión y el controlador. En caso necesario, sustituirlo.
10	Controlador sobrecargado	Comprobar si el motor o el rotor están bloqueados. La tensión es demasiado baja (durante el funcionamiento del generador, desactivar la función de reposo). Si el problema no se resuelve, ponerse en contacto con el Servicio WAGNER.

11 LISTA DE PIEZAS DE RECAMBIO PLASTCOAT HP 30

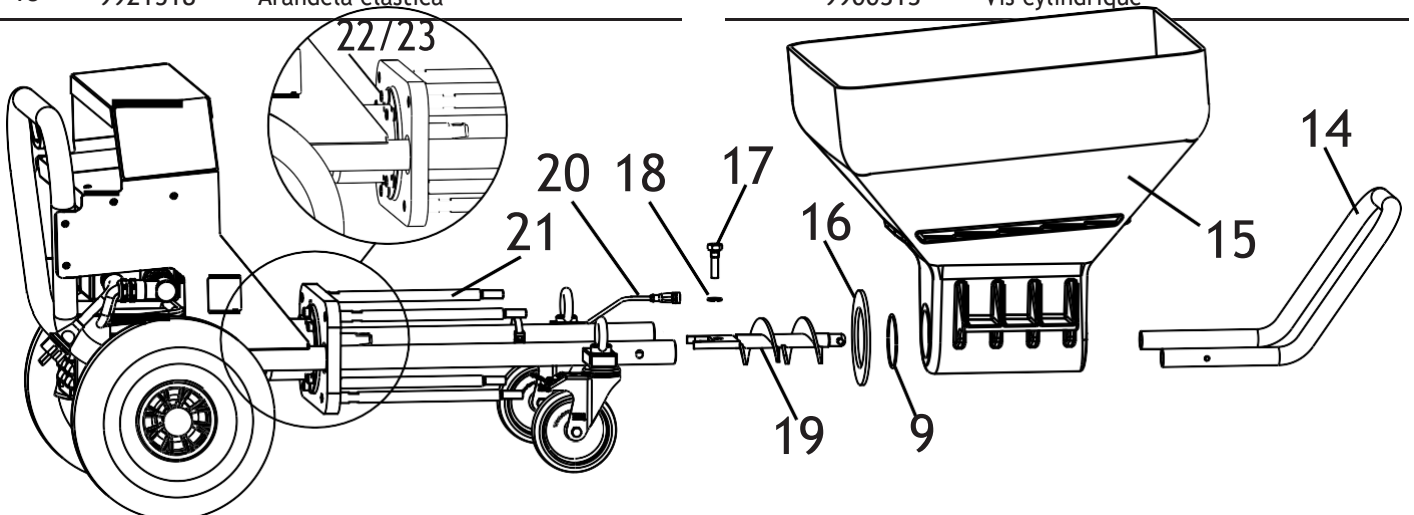
POS.	Nº DE PED.	DENOMINACIÓN
1	9910205	Tuerca hexagonal
2	9920107	Arandela
3	2395 995	Unidad de salida compl.
4	2384714	Chapa de protección
5	2384095	Barra de unión
6	2395 996	Estátor y rotor
7	K108.03	Vis cylindrique

POS.	Nº DE PED.	DENOMINACIÓN
8	2384092	Placa de sujeción del estátor
9	9974118	Anillo toroidal
10	9910205	Tuerca hexagonal
11	9921514	Arandela elástica
12	2383705	Placa de alojamiento del estátor
13	2360706	Junta de goma



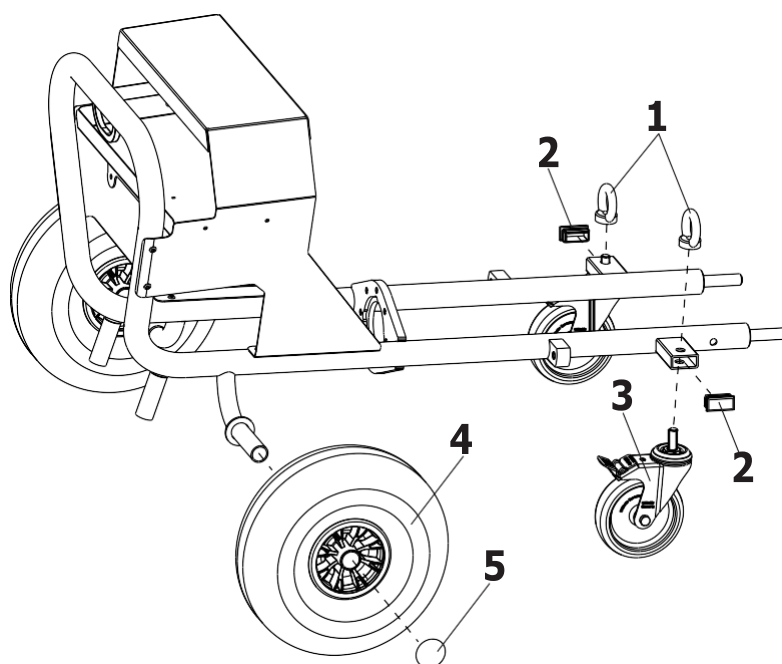
POS.	Nº DE PED.	DENOMINACIÓN
14	2388748	Empuñadura de protección
15	2436478	Depósito de material
16	2360707	Retén para ejes
17	348324	Vis
18	9921518	Arandela elástica

POS.	Nº DE PED.	DENOMINACIÓN
19	2383763	Árbol de alimentación
20	2384771	Cable de control del sensor de presión
21	2383717	Distanciador
22	9921501	Arandela elástica
23	9900313	Vis cylindrique



11.1 LISTA DE PIEZAS DE RECAMBIO BASTIDOR

POS.	Nº DE PED.	DENOMINACIÓN
1	3142039	Tuerca anular M12
2	3069013	Tapón cuadrado
3	2367604	Rueda dirigible
4	348349	Rueda
5	9994902	Tapacubos





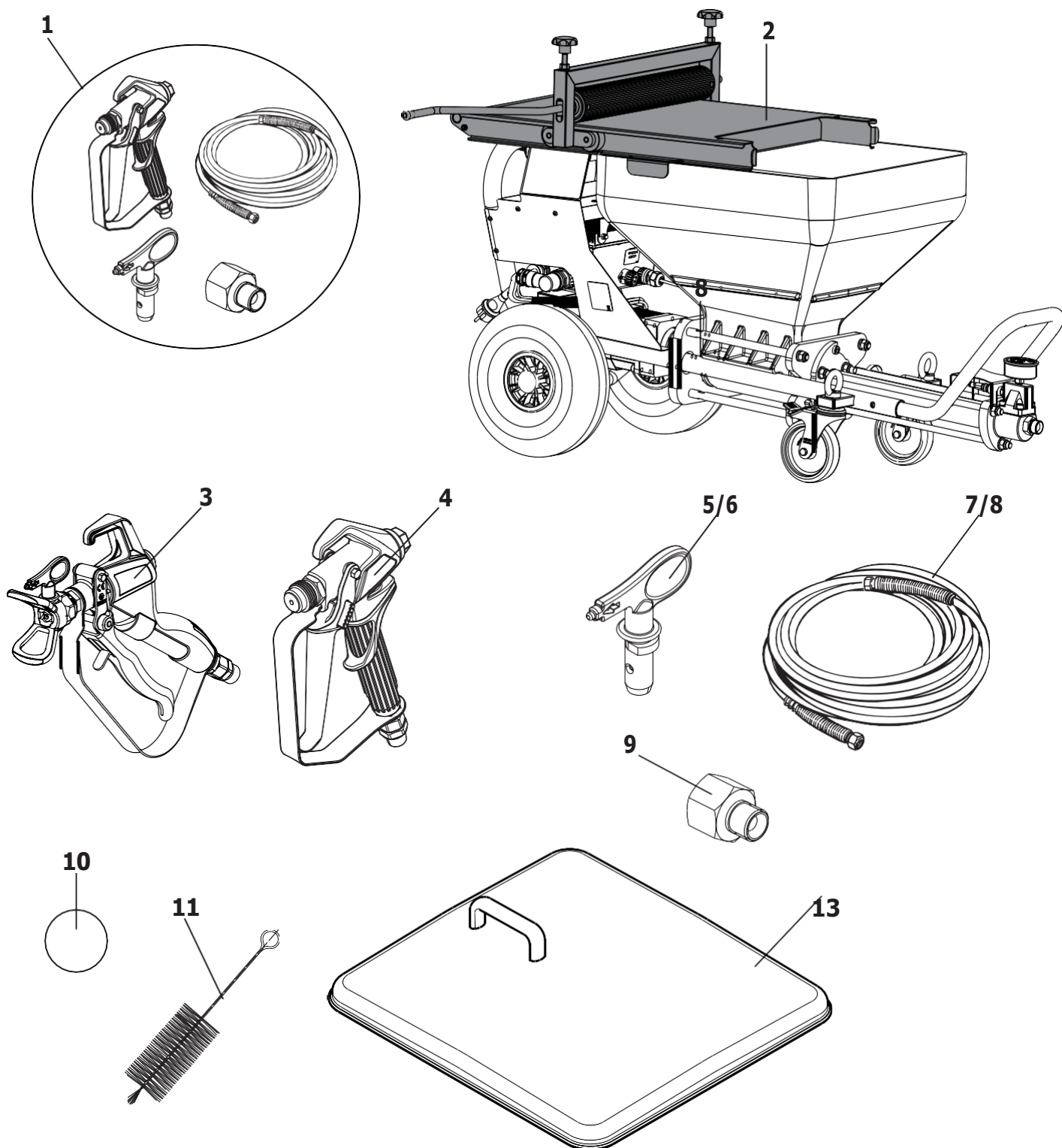
12 ACCESORIOS PLASTCOAT HP 30

POS.	Nº DE PED.	DENOMINACIÓN
1	2400684	Set de dispersión (compuesto por la pistola Vector Pro, un adaptador, una manguera de alta presión con DN 10 y 15 m y la boquilla HEA ProTip 517)
2	2389048	Mesa para prensado de sacos para tratar sacos
Pistolas Airless		
3	2341127	AG 19 270 bar (para tratar espátulas de pulverización)
4	538040	Vector Pro (para tratar pinturas para dispersión)
Boquillas para tratar espátulas de pulverización		
5	553435	Boquilla TradeTip 3 435*
	553535	Boquilla TradeTip 3 535*
	553635	Boquilla TradeTip 3 635*
	553439	Boquilla TradeTip 3 439*
	553539	Boquilla TradeTip 3 539*
	553639	Boquilla TradeTip 3 639*
	553443	Boquilla TradeTip 3 443*
	553543	Boquilla TradeTip 3 543*
	553643	Boquilla TradeTip 3 643*
	553445	Boquilla TradeTip 3 445*
	553545	Boquilla TradeTip 3 545*
	553451	Boquilla TradeTip 3 451*
	553551	Boquilla TradeTip 3 551*
	553651	Boquilla TradeTip 3 651*
Boquillas para tratar pinturas para dispersión		
6	554415	Boquilla HEA Pro Tip 415*
	554515	Boquilla HEA Pro Tip 515*
	554615	Boquilla HEA Pro Tip 615*
	554417	Boquilla HEA Pro Tip 417*
	554517	Boquilla HEA Pro Tip 517*
	554617	Boquilla HEA Pro Tip 617*
	554519	Boquilla HEA Pro Tip 519*
	554619	Boquilla HEA Pro Tip 619*
	554421	Boquilla HEA Pro Tip 421*
	554521	Boquilla HEA Pro Tip 521*
	554621	Boquilla HEA Pro Tip 621*

POS.	Nº DE PED.	DENOMINACIÓN
Mangueras de alta presión para tratar espátulas de pulverización		
7	2390763	Manguera de alta presión con DN 19, 10 m, BSPP 1/2"
	2390762	Latiguillo de la manguera DN 12-2,5 m
Mangueras de alta presión para tratar pinturas para dispersión		
8	2336583	Manguera de alta presión con DN 10, 15 m, 3/8" NPSM
9	2332623	Adaptador de 1/2"-3/8" para conectar mangueras de alta presión con rosca de 3/8" NPSM
Accesorios de limpieza		
10	2402355	Bola de limpieza
11	0342329	Cepillo para botellas para la limpieza interior de la unidad de salida y la lanza pulverizadora
12	2399960	PlastGuard longlasting 5000 ml para un almacenamiento a largo plazo (no se ilustra)
13	2400030	Tapa del recipiente de material

* Aclaración sobre la codificación de boquillas:
 Primer número = ángulo de pulverización (p. ej., 4xx = 40°)
 Segundo y tercer número = diámetro de orificio (p. ej., x35 = 0,035 pulgadas)

PlastCoat HP 30 Cuadro de accesorios



COMPROBACIÓN DE LA MÁQUINA

Por motivos de seguridad le recomendamos que un experto compruebe el equipo según sea necesario pero como muy tarde cada 12 meses para verificar si se sigue garantizando un servicio seguro.

En equipos retirados del servicio la verificación se puede aplazar hasta la próxima puesta en funcionamiento.

También hay que observar todas las disposiciones de control y mantenimiento nacionales (que eventualmente pueden divergir).

En caso de preguntas diríjase al servicio de atención al cliente de Wagner.

ADVERTENCIA PARA LA ELIMINACIÓN DE DESECHOS

Según la directiva europea 2002/96/CE respecto a la eliminación de equipos eléctricos viejos, y su transformación a la legislación nacional, este producto no deberá desecharse junto con la basura doméstica, sino que tiene que llevarse a un centro de eliminación de desechos acorde con el medio ambiente!



Nosotros o nuestras representaciones comerciales recibirán de vuelta su equipo viejo WAGNER para su eliminación acorde con el medio ambiente. Diríjase en este caso a una de nuestras oficinas de servicio posventa, o directamente a nosotros.

INDICACIÓN IMPORTANTE RESPECTO A LA GARANTÍA DEL PRODUCTO

En base a un Reglamento europeo, el fabricante solo responde de forma ilimitada de su producto si todos los componentes proceden del fabricante o han sido aprobados por éste y si los aparatos son montados y utilizados correctamente. En caso de utilizar accesorios y repuestos de otros fabricantes, la responsabilidad puede quedar extinguida completa o parcialmente si el uso de los accesorios o repuestos de otros fabricantes causa un fallo en el producto. En casos extremos, las autoridades competentes puede prohibir el uso del aparato completo.

Con los accesorios y piezas de recambio originales de WAGNER tiene usted la garantía de que todas las normas de seguridad se cumplen.

3 + 2 AÑOS DE GARANTÍA PARA ESTE PRODUCTO PARA PROFESIONALES DE WAGNER (situación 03.03.2022)

WAGNER ofrece exclusivamente al comprador comercial que haya adquirido el producto en un comercio especializado autorizado (en lo sucesivo, denominado «cliente») una garantía existente para los productos enumerados en internet en <https://go.wagner-group.com/3plus2-info>, además de las regulaciones de garantía legales, siempre y cuando no exista una exclusión de garantías.

El plazo de garantía para los productos WAGNER (dispositivos) de la sección de productos profesionales es de 36 meses y se cuentan a partir de la fecha de la primera compra. El plazo de garantía se puede prolongar otros 24 meses si, tras su adquisición, se registra el producto en internet en <https://go.wagner-group.com/3plus2> dentro de los 28 días posteriores a la compra.

En el caso del alquiler comercial, uso industrial (por ejemplo, el uso en trabajos por turnos) o desgastes comparables, el período de garantía será de 12 meses debido al desgaste significativamente mayor. En este caso, nos reservamos el derecho a realizar una comprobación en casos especiales y, cuando proceda, denegar la garantía.

Si durante el tiempo de garantía se muestran errores en el material, en el procesamiento o en el rendimiento del dispositivo, se podrán hacer valer los derechos de garantía de forma inmediata, pero como máximo en el plazo de 2 semanas desde el momento en el que se hayan detectado los errores.

Puede solicitarle las condiciones detalladas de la garantía a nuestros socios autorizados de WAGNER (véase la página web o las instrucciones de uso) o consultar la versión en texto de nuestra página web:

<https://go.wagner-group.com/pf-warranty-conditions>



Modificaciones reservadas

Declaración UE de conformidad

Mediante la presente garantizamos, bajo nuestra exclusiva responsabilidad, que este producto cumple con las correspondientes disposiciones:

2006/42/CE, 2014/30/UE, 2011/65/UE, 2012/19/UE

Normas armonizadas aplicadas:

EN ISO 12100, EN 1953, EN 60204-1, EN IEC 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN IEC 61000-6-1, EN 61000-6-3, EN 62233

El producto viene acompañado de la declaración UE de conformidad. Si lo necesita, puede pedirla adicionalmente por el número de pedido **2395947**.



- A** J. Wagner Ges.m.b.H.
Ottogasse 2/20
2333 Leopoldsdorf
Österreich
Tel. +43/ 2235 / 44 158
Telefax +43/ 2235 / 44 163
office@wagner-group.at
- B** WSB Finishing Equipment
Veilinglaan 56-58
1861 Meise-Wolvertem
Belgium
Tel. +32/2/269 46 75
Telefax +32/2/269 78 45
info@wagner-wsb.nl
- CH** Wagner International AG
Industriestrasse 22
9450 Altstätten
Schweiz
Tel. +41/71 / 7 57 22 11
Telefax +41/71 / 7 57 22 22
wagner@wagner-group.ch
- D** J. Wagner GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 18
D-88677 Markdorf
Postfach 11 20
D-88669 Markdorf
Deutschland
Tel.: +49 / 75 44 / 505 -1664
Fax: +49 / 75 44 / 505 -1155
wagner@wagner-group.com
www.wagner-group.com
- AUS** Wagner Spraytech Australia Pty.
Ltd.
8 - 10 Dansu Court
Hallam, Victoria, 3803
Australia
Customer Service 1800 924 637
info@wagneraustralia.com.au
- DK** DVA A/S
Marielundvej 48 C
2730 Herlev
Denmark
Tel. +45 70 234 239
info@dva.dk
www.dva.dk
- E** Makimport Herramientas, S.L.
C/ Méjico nº 6
Pol. El Descubrimiento
28806 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel. +34/902 199 021/
+34/91 879 72 00
Telefax +34/91 883 19 59
ventas@grupo-k.es
info@grupo-k.es
- F** Euromair Antony
S.A.V. Ile-de-France
12-14, av. F. Sommer
92160 Antony
Tel. 01.55.59.92.42
Telefax +33 (0) 1 69 81 72 57
conseil.paris@euromair.com
- F** Euromair Distribution
Siège Social / S.A.V. Sud
343, bd. F. Perrin
13106 Rousset Cedex
Tel. 04.42.29.08.96
Telefax 04.42.53.44.36
conseil@euromair.com
- RU** Импортёр:
ООО «ВинТех рус»
143960 МО, г. Реутов, улица
Железнодорожная, д. 11, кв./оф. V
Телефон: +7 (499) 705-11-31
Почта: hello@wagner.ru
Сайт: www.wagner.ru
- GB** UK IMPORTER
Wagner Spraytech (UK) Limited
Innovation Centre
Silverstone Park, Silverstone
Northants NN12 8GX
Great Britain
Tel. 01327 368410
enquiries@wagnerspraytech.co.uk
- I** Wagner S.p.A.
23868 Valmadrera (Lc)
Via Santa Vecchia, 109
Italia
Tel./Fax 0341 210100 (centralino)
wagner_it_va@wagner-group.com
- NL** WSB Finishing Equipment BV
De Heldinnenlaan 200,
3543 MB Utrecht
Netherlands
Tel. +31/ 30/241 41 55
Telefax +31/ 30/241 17 87
info@wagner-wsb.nl
- S** Orkla House Care AB,
Tallvägen 6
564 23 Bankeryd,
Sweden
Tel. +46 36 376300
Info@orkla.se



Изготовитель:
Дж. Вагнер Гмбх,
Отто-Лилентал, 18
Д-88677 Маркдорф, Германия
www.wagner-group.com