

## Mezcladores Forzados

### Campo de aplicación

Los mezcladores forzados se utilizan para mezclas secas y de alta y baja humedad. La principal ventaja es la mezcla perfecta de los componentes individualmente en un corto período de tiempo, lo que garantiza una alta calidad de la mezcla final.

Los mezcladores de impulsos se utilizan para mezclar una amplia gama de materiales en el sector de la construcción, para enlucido, gunitado y mezclas de reparación. También son adecuados para el mezclado de hormigón refractario en las industrias metalúrgicas y de fundición. Pueden ser utilizados en la industria general para realizar las mezclas previas cuando el material ha de ser procesado por lotes individuales.



### Ventajas

- Mezcla perfecta en periodos cortos de tiempo.
- La gran variedad de agitadores permite la mezcla de todo tipo de materiales
- Dispone de arrancador suave que facilita un arranque continuo de las palas (modelos de más de 5,5 kW)
- Diseño de la cubierta que impide el derrame de material
- Los brazos de mezcla pueden equiparse con espátulas de goma para prevenir daños y un rápido desgaste
- Dispositivos de seguridad mejorados (gatillo no-tensión, interruptor principal)
- Mantenimiento mínimo
- Diseño adaptado a las condiciones de trabajo más exigentes
- Bajo coste de operación y mantenimiento

Parámetros	M 80	M 125	M 180	M 250	M 250H	M 400H	M 550H	M 750H	M 950H
Volumen del tanque [l]	111	162	233	330	487	646	1005	1246	1475
Máx. volumen [l]	69	102	148	208	246	400	550	756	950
Potencia [kW]	1,5/2,2	2,2/3/4	2,2/3/4	4/5,5	7,5	7,5/9,2	11/15	18,5/22	30
Voltaje [V]	230/400	400	400	400	400	400	400	400	400
Rev. mezclador [rev/min]	47	47	47	47	30	30	30	30	23
Tamaño máx grano [mm]	10	16	16	20	32	32	32	32	32
Peso [kg]	131-137	147-187	172-212	270-390	605	700	1160	1390	1960