

## BOMBA DE INYECCIÓN IC 120



La bomba de inyección IC 120 está diseñada junto con la IC 100 para la inyección de mezclas de cemento y bentonita en el campo de la construcción de cimientos especiales (lechada de micropilotes, lechada de anclaje, sellado del suelo de los cimientos, lechada de relleno), en la construcción subterránea y en el campo de la rehabilitación de estructuras de hormigón (lechada de relleno de hormigón y mampostería). La presión máxima de inyección de la bomba es de 10 MPa, la cantidad máxima de mezcla suministrada es de 51 l/min.

La bomba de inyección puede suministrarse por separado o como parte de una unidad de proceso junto con un mezclador de activación AM 200 y un mezclador DM 300. La bomba de inyección, el mezclador de activación y el mezclador pueden utilizarse como unidades separadas o montarse en un bastidor común para formar la estación de inyección compacta IC-2.

### VENTAJAS IC 120:

- Regulación continua del volumen de la mezcla de inyección en relación con la presión.
- Dosificación de mezcla de inyección continua mediante dos émbolos.
- Se puede utilizar por separado o como parte de una estación de inyección.
- Operación simple
- Fácil mantenimiento
- Fácil manejo en espacios reducidos
- Estructura robusta que permite trabajar en condiciones difíciles.

### DATOS TÉCNICOS IC 120:

Parámetro	IC 120
Rendimiento máximo [l/min]	51
Presión máxima [MPa]	10,0
Volumen de mezcla bombeada en un ciclo [l]	3
Granulosidad máxima [mm]	0,5
Peso máximo del volumen de la mezcla [kg/l]	2
Potencia del motor eléctrico [kW]	5,5
Salida	DN 25
<b>Dimensiones y peso</b>	
Longitud [mm]	1420
Anchura [mm]	720
Altura [mm]	1400
Peso (con aceite) [kg]	536



## MEZCLADOR AM 200

El mezclador de activación coloidal AM-200 está diseñado para la preparación de mezclas inyectables de cemento o arcilla-cemento de alta calidad en el ámbito de las cimentaciones especiales de edificios, en la rehabilitación de estructuras de hormigón, etc. La activación de los componentes individuales de la mezcla se lleva a cabo mediante la circulación de la mezcla por lotes por medio de una bomba de circulación centrífuga.

El mezclador de activación puede utilizarse por separado o como parte de la estación de inyección IC-1 o IC-2, que consta de un dispositivo de mezcla y una bomba de inyección de pistón de la serie IC

## VENTAJAS AM 200

- La bomba de circulación centrífuga garantiza la activación (mezcla) completa de la mezcla en muy poco tiempo
- Operación simple
- Se puede utilizar por separado o como parte de una estación de inyección.
- Fácil mantenimiento

## DATOS TÉCNICOS AM 200:

Parámetro	AM 200
Volumen activado [l]	150
Potencia [ $m^3$ /hod]	4
Potencia del motor eléctrico [kW]	7,5 kW
Entrada de agua	Js 25 or 1"
<b>Tamaño y peso</b>	
Largo [mm]	1255
Ancho [mm]	1030
Altura [mm]	1950
Peso (con carga de aceite) [kg]	300



## ACTIVADOR DM 200

El mezclador de mezcla activada DM 200 está diseñado para mantener la composición de la mezcla de lechada activada antes de que entre en la bomba de inyección. El dispositivo está diseñado como parte del centro de inyección IC-1 o IC-2, es decir, con el mezclador de activación AM 200 y la bomba de inyección de pistón de la serie IC. Sin embargo, el mezclador DM 200 puede utilizarse para cualquier centro de inyección junto con otro mezclador de activación y una bomba de inyección.

## VENTAJAS DM 200

- Operación simple
- Se puede utilizar por separado o como parte de una estación de inyección.
- Fácil mantenimiento

## DATOS TÉCNICOS DM 200:

Parámetro	DM 200
Volumen activado [l]	300
Rotación del mezclador [rpm]	47
Potencia motor [kW]	3,0
Entrada de la mezcla	por la pantalla
Salida de la mezcla	DN 40
<b>Tamaño y peso</b>	
Largo [mm]	1010
Ancho [mm]	800
Altura [mm]	1735
Peso (con carga de aceite) [kg]	272