



Mezclador y bomba de inyección de lechada

PH9B-P

Diseñado sobre la base de soluciones reconocidas desde hace muchos años como fiables, sencillas y robustas. Optimizado para aplicaciones de bombeo de lechada, micropilotes, liquid screed y llenado.



- Máquina diseñada enteramente sobre la base de soluciones técnicas fiables y conocidas
- Sistema de aspiración de polvo pantetado y potente conectado directamente en el mezclador
- Mezclador XXL de 245 L (en opción) para un rendimiento aún más elevado
- Equipamiento perfecto para controlar la llegada y dosificación de agua en toda simplicidad
- Optimo equilibrado en el enganche, para una mayor manejabilidad en obra
- Disponible también en versión skip (en opción)
- Reducción de los tiempos de intervención para mantenimiento gracias a un acceso libre y fácil a los principales componentes.

Mezclador y bomba de inyección de lechada

PH9B-P



SEGURIDAD OPERADOR

- Sistema de aspiración de polvos = 95% menos de polvo
- Baja emisión de ruido
- Versión carretera muy buen equilibrio, eje no frenado
- Versión con skip optimizada para grúas y carretillas elevadoras



COMODIDAD OPERADOR

- Máquina compacta, muy manejable y baja altura de carga
- Bomba de agua de succión conectada directamente al mezclador y al limpiador alta presión
- Dosificador digital de agua muy preciso y fácil de usar
- Limpiador alta presión en opción



GANANCIA DE MANO DE OBRA

- Mezclador con accionamientos hidráulicos, seguro y sin esfuerzo
- Mezclador gran volumen XXL de 245 L en opción
- Bajo coste de explotación

CONFORT TÉCNICO

- Equipamiento completo para asegurar la preparación del producto y el bombeo
- Tablero de control completo, ergonómico, estanco y centralizado
- Telecomando 2 funciones conforme con la Directiva Europea 2006/42/CE disponible en opción



DISTRIBUIDO POR



ubip

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PH9B-P
Caudal teórico (*)	60 L/min max (con 2L61 pump) 100 L/min max (con 1,5L63 pump)
Granulometría máxima	6 mm
Distancia máx. de bombeo	100 m horizontalmente, 40 m verticalmente
Motor Stage V	Kubota de refrigeración por líquido 3-cyl 15.5 kW
Mezclador	Accionamientos hidráulicos Capacidad 180 L o 245 L (opción XXL) Altura de carga 0,95 m
Capacidad tolva de bombeo	220 L
Bomba	2L61 o 1,5L63
Seguridades	Des-conexión a la abertura en rejillas del mezclador y tolva
Potencia acústica	<99 LWA
Eje	No frenado, homologado carretera
Peso total (versión carretera)	< 750 kg
Dimensiones (versión carretera)	3255 x 1440 x 1237 mm (L x l x h)
Dimensiones (versión skip)	2985 x 1515 x 1250 mm (L x l x h)
No proyección, máquina sin compresor	

* Rendimientos dados a título indicativo, dependen de los materiales bombeados y de la configuración de la obra.
** Distancias máximas no acumulables y dependen de los materiales bombeados